



EDITION 9.7

The best Return
on Investment



UNIFLEX – Die Nr. 1 in Innovation, Qualität, Service und Preis-/Leistungsverhältnis

Fast überall auf der Welt, wo Schlauchleitungen hergestellt, oder verwendet werden, schätzt man UNIFLEX als einen führenden Anbieter hochwertiger Universalmaschinen und Spezialwerkzeuge.

Seit 1972 entwickelt, produziert und vertreibt die UNIFLEX-Hydraulik GmbH innovative Systeme für die Schlauchherstellung und -bearbeitung. Mit modernster, robuster und extrem langlebiger Technik steht UNIFLEX für die Erfüllung höchster Anforderungen – weltweit. In Verbindung mit anerkannter Anwenderfreundlichkeit und einem außergewöhnlich kundenorientierten Service garantiert UNIFLEX seinen Kunden – und deren Kunden – einen sicheren Return on Investment.

Schneiden, schälen, einstoßen, pressen, prägen, testen

In der breiten UNIFLEX Produktpalette für alle Anwendungen und Schlauchdurchmesser findet die Hydraulikschlauch-Branche alles, was sie braucht, um ihren Kunden höchste Qualität zu liefern. Neben Produktionspressen mit höchster Leistung, kompakten Werkstattpressen und der kostenbewussten ECOLINE-Range bietet UNIFLEX auch überraschend einfache Lösungen für Arbeiten wie das Prägen, Reinigen und Testen fertiger Schlauchleitungen:

Maximale Anwenderorientierung: der Schlüssel zum Erfolg

Im Fokus steht bei UNIFLEX der Anwender. Weltweit sind kompetente Service- und Vertriebsteams unterwegs, um vor Ort Bedarfsanalysen zu erstellen und gemeinsam mit dem Kunden immer bessere Lösungen für ständig neue Anforderungen zu suchen. Dieser ständige Kontakt mit den Kunden, wertvolle Anregungen von Anwendern sowie tagtäglich zunehmendes Know-how ver setzen die Ingenieure bei UNIFLEX in die Lage, Funktionalitäten zu optimieren, Sicherheit und Profitabilität zu steigern sowie Handhabung und Ergonomie zu verbessern. Niederlassungen in den USA, Europa, Singapur, China, Indien, Indonesien, Uruguay und Afrika gewährleisten globale Kundennähe und schnellen, unbürokratischen Service. Wenn es um Produktionssicherheit und Einsatzfähigkeit der Maschinen von UNIFLEX geht, wird nicht lange gefragt, sondern erst gehandelt – immer nach dem Motto:

„Wir sind erst zufrieden, wenn auch die Kunden unserer Kunden zufrieden sind!“

Überzeugen Sie sich selbst:

Im neuesten Gesamtkatalog präsentiert UNIFLEX das komplette Programm innovativer und zuverlässiger Maschinen und Werkzeuge. Sollten Sie hier nicht finden, was Sie suchen, fragen Sie uns – wir finden für jede Anforderung eine passende Lösung!

UNIFLEX – No. 1 in innovation, quality, service and price-performance ratio

Almost everywhere in the world where hoses are manufactured, or used, UNIFLEX is the appreciated leading supplier for high-quality machines and special tools for universal applications.

UNIFLEX-Hydraulik GmbH has been active in the development, production and distribution of innovative systems for hose manufacture and processing since 1972. Due to advanced, robust and extremely durable technology, UNIFLEX is a synonym for the fulfillment of highest demands – worldwide. In connection with recognized user-friendliness and extraordinarily customer-oriented service, UNIFLEX ensure secure return on investment for their customers – and their customers' clients.

Cutting, skiving, insertion, crimping, marking, testing

The broad UNIFLEX range of products for all applications and hose diameters offers everything the hydraulic hose industry needs in order to provide its clients with optimum quality. In addition to production crimpers with highest capacities, compact workshop presses and the cost-conscious ECOLINE range, UNIFLEX also offers surprisingly simple solutions for tasks such as marking, cleaning and testing finished hoses.

Maximum user orientation: the key to success

UNIFLEX consistently focuses on the user. Competent service and marketing teams act globally and cooperate with customers in order to compile demand analyses on site and find ever optimized solutions for continuously changing requirements. Our permanent customer relationships, valuable suggestions from users as well as a continuously increasing expertise enable UNIFLEX engineers to optimize functionality, maximize safety and profitability, as well as optimize machine handling and ergonomics. Subsidiaries in the United States of America, Europe, Singapore, India, Indonesia, Uruguay and Africa ensure close contact to our customers worldwide, as well as rapid, non-bureaucratic service. If it is about production safety and the availability of UNIFLEX machines, we will not ask a lot, but act first – always according to the principle:

„We will not be satisfied until the clients of our customers are!“

Convince yourselves:

In the latest general catalogue, UNIFLEX present their complete range of innovative and reliable machines and tools. And if you do not find what you are looking for, please contact us – we will find the right solution for every requirement!

Werkstattpressen – Kompakt, mobil und leistungsstark

Müssen Werkstätten und mobile Serviceteams auf die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit stationärer, großer Pressen verzichten? Definitiv „nein“, meint UNIFLEX und tritt mit seinen kompakten, universell einsetzbaren Werkstattpressen den Beweis an, dass die legendäre Gleitlagertechnik ihre Vorteile auch in leichten, kostengünstigen Geräten ausspielen kann, die in nahezu jedes Fahrzeug und jede Werkstatt passen.

Auch die besonders wirtschaftlichen ECOLINE-Modelle ermöglichen schnelle Reparaturen – ohne Abstriche an Leistungsfähigkeit, Robustheit und Zuverlässigkeit. Die Gleitlagertechnik verhindert Presskraftverluste durch Reibung und erspart lästiges Einfetten. Das macht die Arbeit sauberer und die Maschinen nahezu wartungsfrei – bis auf den gelegentlichen Austausch der Lagerbleche. Universalität, effektive und energiesparende Antriebe sowie die leichte und sichere Bedienung stehen für besondere Wirtschaftlichkeit und einen schnellen Return on Investment – ebenso wie die extrem lange Lebensdauer: Viele Maschinen aus den Anfangsjahren von UNIFLEX arbeiten seit über 30 Jahren so pressgenau wie eh und je.

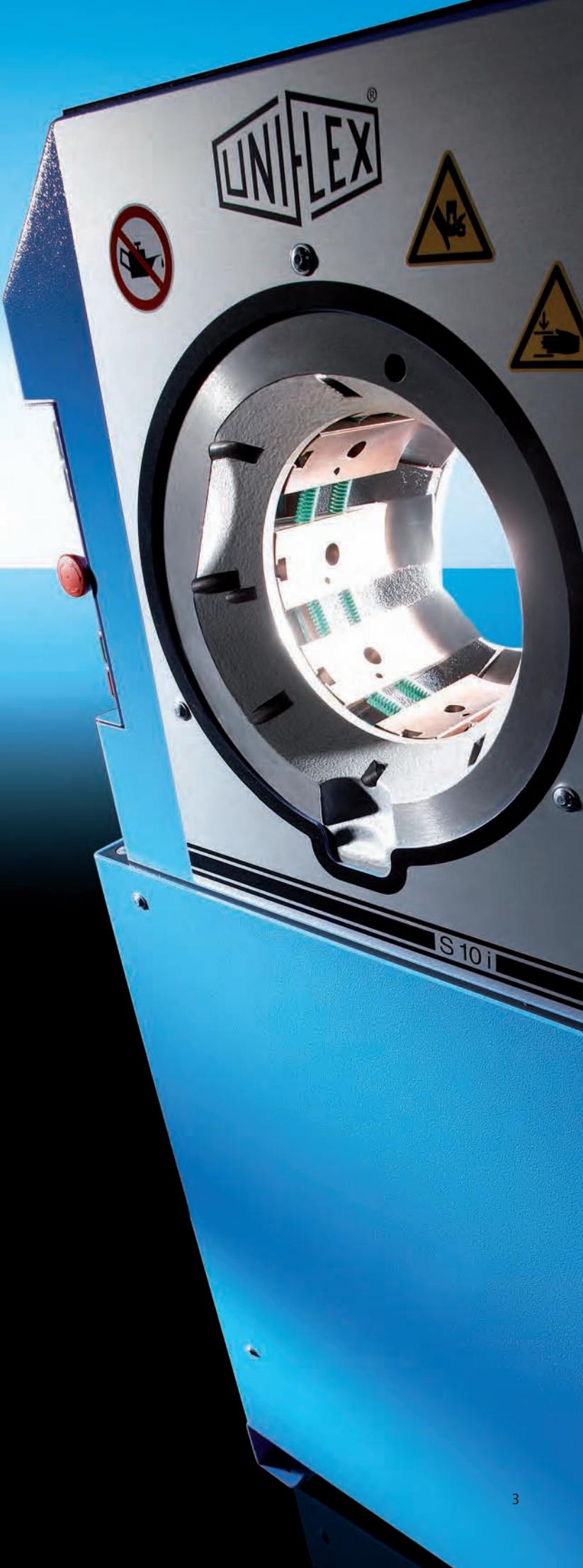
Workshop Crimpers – Compact, mobile and powerful

Should workshops and mobile service teams do without the power and reliability of large stationary crimpers?

The answer definitely is “no”, says UNIFLEX, and their compact, multipurpose workshop crimpers provide the evidence that legendary UNIFLEX slide bearing technology may also prove its advantages in lightweight, inexpensive equipment fitting into almost any vehicle and workshop.

Even our especially economical ECOLINE models allow for rapid repair – without any loss in power, robustness and reliability. Our slide bearing technology prevents crimp force friction losses and needs no lubrication. This makes working clean and the machines are almost maintenance-free – except for the occasional replacement of the brackets.

Universal applications, efficient and energy-saving drive systems as well as safe and easy operation are characteristics of particular economic efficiency and rapid return of investment – just like an extreme lifetime: Many machines from UNIFLEX' early years today operate as precisely as 30 years ago.



Übersicht Overview

S 2 M
S 2 MH
S 2 P
S 2 A
S 2 DC

HM 200
HM 200 Ecoline
HM 200 DC

S 3 Ecoline
S 3 DC



Technische Daten Technical data

	S 2	HM 200	S 3
Presskraft (kN / ton) / Crimp force	900 / 90	1300 / 130	1200 / 120
SAE R12 / 4SP	1"	1 1/4"	1 1/4"
Industrie / Industrial	1 1/4"	2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	63 mm	70 mm	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 22 mm	+ 30 mm	+ 35 mm
Einsatzart / Type of application	Mobil	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop
First Class Advantages			
Katalogseite / Page	7	7	8

Uniflex First Class Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction

S 4 S 4 Ecoline S 4 DC	S 6 S 6 Ecoline S 6 DC	S 8 S 10	S 8i Ecoline S 10i Ecoline
	 optional: QDS 239 S		
S 4	S 6	S 8	S 10
1800 / 180	2000 / 200	2200 / 220	2800 / 280
1 1/2"	2"	2"	2"
2"	3"	4"	4"
70 mm	100 mm	139 mm	139 mm
+ 35 mm	+ 45 mm	+ 45 mm	+ 45 mm
Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop
			
			
			
			
8	9	10	10



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Ecoline

Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in bewährter Qualität
Economy model, less options, proven quality



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised:
between front plate and dies
and around machine head

**S 2 M
S 2 MH**



S 2 MM



S 2 P



S 2 A



Technische Daten / Technical data

	S 2 M	S 2 MM	S 2 P	S 2 A	S 2 DC
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	900 / 90	900 / 90	900 / 90	900 / 90	900 / 90
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓	✓	✓	✓
SAE R 12 / 4SP* 1 Teil Armatur / 1 piece	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1"	1"	1"	1"
Industrie / Industrial	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
90° Bogen / Elbows	1"	1"	1"	1"	1"
Max. Pressbereich / Crimp range	63 mm**	63 mm**	63 mm**	63 mm**	63 mm**
Öffnungsweg / Opening	+ 22 mm	+ 22 mm	+ 22 mm	+ 22 mm	+ 22 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	77 mm	77 mm	77 mm	77 mm	77 mm
Backentyp / Type of dies	263	263	263	263	263
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed					
Schliessen / Close Pressen / Crimp			0,9 0,9	5,8 0,6	2,4 0,2
Antrieb / Drive	Manuell manual	Manuell manual	Druckluft pressure	1 Phase elektrisch / 12 Volt / 24 Volt electric	optional
Öl / Oil	0,75 l	0,75 l	2 l	1,5 l	1,5 l
L x B x H (mm) / L x W x H	500 x 420 x 440	170 x 220 x 330	380 x 400 x 310	450 x 450 x 350	450 x 450 x 450
Gewicht / Weight	32 kg	31 kg	33 kg	41 kg	41 kg

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Mit Grundbacken / With master dies

Die S2M optional auch in der Ausführung H mit Sonderpumpe (hydraulische Handpumpe 2-stufig). Das Fördervolumen ist ca um das Dreifache höher als im Standard (11,26 cm³ zu 39,33 cm³), damit erfolgt das Verpressen in einem drittel der Zeit.

You can now order S2M mod with a hydraulic 2-stepped manual pump. The delivery volume is approx. three times higher than the standard S2M (11,26 cm³ / 39,33 cm³), therefore the crimping is also three times faster.



S 2 DC

**Backentyp
Type of dies**



Ø mm	-mm-
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75

Paket / Package



Optional

PTS System



TU



S 2 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40 + QDS 261 B

HM 200

HM 200 Ecoline



HM 200

HM 200 Ecoline



optional: PUU

Technische Daten / Technical data

	HM 200	HM 200 Ecoline
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	1300 / 130	1300 / 130
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control A	Ecoline
SAE R 12/4SP* 1 Teil Armatur / 1 piece	1 1/2"	1 1/2"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1"
SAE R 12 / 4SP* 2 Teil Armatur / 2 piece	1 1/4"	1 1/4"
Industrie / Industrial	2"	2"
90° Bogen / Elbows	1 1/2"	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 30 mm	+ 30 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	100 mm	100 mm
Backentyp / Type of dies	239	239
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	3,5	3,5
Pressen / Crimp	3,5	3,5
Öffnen / Open	5,9	5,9
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	3 kW	3 kW**
Öl / Oil	40 l	40 l (DC 4 l)
L x B x H (mm) / L x W x H	800 x 530 x 630	420 x 535 x 520
Aggregat L x B X H / (1PH/ 3PH) Power Unit L x W x H (DC)	–	300 x 450 x 560 (450 x 270 x 230)
Gewicht / Weight	140 kg	88 kg

Sonderzubehör / Options

12 / 24 Volt	–	✓
1 Phase	✓	2,2 kW

Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Abhängig vom Aggregat / According to the power unit

Paket / Package



Optional

Backentyp
Type of dies

Ø mm	-mm-
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

S 3 Ecoline
S 4 Ecoline

S 4 B



Technische Daten / Technical data

	S 3 Ecoline	S 4 Ecoline	S 4
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	1200 / 120	1800 / 180	1800 / 180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control A	Control A	Control B + Touch
SAE R 12 / 4SP* 1 Teil Armatur / 1 piece	1 1/4"	2"	2"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1 1/4"	1 1/4"
SAE R 12* / 4SP 2 Teil Armatur / 2 piece	1 1/4"	2"	2"
Industrie / Industrial	2"	2"	2"
90° Bogen / Elbows	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm	70 mm	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 35 mm	+ 35 mm	+ 35 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm	105 mm	105 mm
Backentyp / Type of dies	239	239	239
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	4	2,7	2,7
Pressen / Crimp	4	2,7	2,7
Öffnen / Open	6,5	4,7	4,7
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	3kW	3 kW	3 kW
Öl / Oil	35 l	35 l	35 l
L x B x H (mm) / L x W x H	592 x 545 x 672	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672
Gewicht / Weight	150 kg	160 kg	203 kg

Sonderzubehör / Options

12 / 24 Volt	✓	✓	-
1 Phase	✓	✓	-

Paket / Package



Optional



SHS

Backentyp
Type of dies

Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
32	80
36	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

S3 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
 S4 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** nur mit Control B + Touch / only with Control B + Touch



optional: QDS 239 S



S 6 Ecoline



Technische Daten / Technical data

	S 6	S 6 Ecoline
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	2000 / 200	2000 / 200
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control A
SAE R 15* / 4SH 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	2"
4 SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	1 1/2"	1 1/2"
Industrie / Industrial	3"	3"
90° Bogen / Elbows	2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	100 mm	100 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 45 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	147 mm	147 mm
Backentyp / Type of dies	239 L / 266 L	239 L / 266 L
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		Phase 3 Phase 1
Schliessen / Close	9,7	4,9 3,6
Pressen / Crimp	2,2	2,3 1,3
Öffnen / Open	16	8,2 6,1
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW
Öl / Oil	55 l	50 l
L x B x H (mm) / L x W x H	690 x 600 x 1350	700 x 600 x 735
Gewicht / Weight	374 kg	248 kg

Sonderzubehör / Options

12 / 24 Volt	—	✓
1 Phase	—	✓
3 Phase	—	✓

S 6.2 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 266.239 L

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required: nur S 6 / only S 6

*** nur mit Control B+ Touch

Paket / Package



Optional (für S 6)



Backentyp Type of dies	239-xx-Ø-yy	266**
Ø mm	-mm-	-mm-
6,8	50	40
9	50	
12	50	
14	50	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
32	80	
36	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	110
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110



S 6 Ecoline DC



S 8

S 10



S 8 i



S10 i

S 8i Ecoline
S 10i Ecoline

optional: CONTROL B+Touch

Technische Daten / Technical data

	S 8	S 8 Ecoline	S 10	S 10 Ecoline
Presskraft (kN/Ton) / Crimp Force	2200 / 220	2200 / 220	2800 / 280	2800 / 280
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No Grease: 20 % less friction	3	3	3	3
Steuerung / Control	Control A	Mikrometer	Control A	Mikrometer
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	2"	2"	2"
4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"
Industrie / Industrial	4"	4"	4"	4"
90° Bogen / Elbows	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	139 mm	139 mm	139 mm	139 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 45 mm	+ 45 mm	+ 45 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Backentyp / Type of dies	239 L / 237 L**	239 L / 237 L**	239 L / 237 L**	239 L / 237 L**
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed****				
Schliessen / Close	6,1	4,8	6,1	4,8*****
Pressen / Crimp	1,7	2,3	1,7	2,3*****
Öffnen / Open	10,3	7,9	10,3	7,9*****
Geräuschpegel / Noise level	63 dBA	63 dBA	63 dBA	63 dBA
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW	5,5 kW	4 kW
Öl / Oil	55 l	50 l	55 l	50 l
L x B x H (mm) / L x W x H	690 x 600 x 1400	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1400	700 x 600 x 845
Gewicht / Weight	390 kg	372 kg	390 kg	372 kg

S 8 / S 10 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2

Optional



Paket / Package



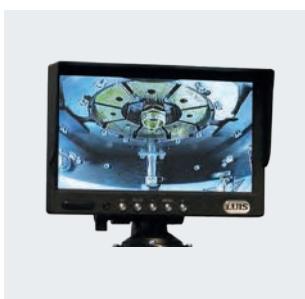
- * Abhängig von der Armatur / According to the fitting
- ** ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required
- *** nur mit Control B+ Touch
- **** Geschwindigkeit / Speed 1 Phase/ Single Phase
- ***** 3 Phasen auf Anfrage.

QDS 239 S oder C / T



PB-Ablage 239 / 239 L und 232 L / 237 L direkt an die Maschine oder Wand geschraubt. Als mobile Ablage von Backen Typ 239 / 239 L und 232 L / 237 L
To store the dies directly at the machine, to bolt on the wall or mobil

OCS 10 retro



Kamera System – die Alternative zum Spiegel, zur besseren Sicht auf das Werkstück.
Camera system – the alternative to the mirror, for a better sight line adjustment

FUSSPEDAL / PS



Zum Schließen der Presse im Programm 3
To close the crimper in program 3

TIEFENANSCHLAG / TA



Zum Positionieren der Armatur auf dem Schlauch oder/und auch zum automatischen Schliessen
To position the fitting inside the head and/or to complete the crimp cycle automatically

TISCH / TU



Werkbank für diverse Maschinen
Workbench for miscellaneous machines
(84 x 71 x 75 cm)

TU-Rack 18-PB239



Werkbank für diverse Maschinen inkl PB-Halterung
Workbench for miscellaneous machines incl. die storage
(84 x 71 x 75 cm)

SPIEGEL / SHS



Ermöglicht das Beobachten der hinteren Armaturenposition von der Bedienerseite.
Allows the operator to watch the correct position of the part to be crimped behind the machine.

LUS / LUF



Licht auf der Rückseite der Maschine
Light for the rear site of the machine

Control B + Touch



Steuerung mit Touch-Screen inklusive Speicher für 1000 Artikel
Control with touch screen including storage for 1000 items

PTS SYSTEM



Kennzeichnen und Pressen in einem Arbeitsgang gemäß DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.
Marking and crimping in one step according to DIN 20066 and EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.

BACKEN / DIES

	Ø mm
261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266L	54 - 78
239 / 239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554 / 246 L	auf Anfrage / on request

PTS 52: Zeichen/character 4,0 x 2,0 mm / Prägetiefe/marking depth ca. 0,3 - 0,5 mm
PTS 32: Zeichen/character 3,0 x 1,5 mm / Prägetiefe/marking depth ca. 0,3 mm

Anzahl Buchstaben

Amount of characters

P 200, 202, 204, 213, 261, 265
immer 10 Stck. / always 10 each

P 262/263

Ø 14 - 32 = 17 Stck. / each

P 239

Ø 14 - 24 = 12 Stck. / each

Ø 26 - 50 = 17 Stck. / each

P 239L

Ø 14 - 22 = 14 Stck. / each

Ø 24 - 40 = 15 Stck. / each

Ø 44 - 50 = 10 Stck. / each

P 232L

Ø 17 - 20 = 21 Stck. / each

Ø 24 - 28 = 22 Stck. / each

Ø 40 - 44 = 24 Stck. / each

Ø 47 - 62 = 10 Stck. / each

Ø 67 - 90 = 11 Stck. / each

P 237L

Ø 54 - 67 = 24 Stck. / each

Ø 71 - 121 = 11 Stck. / each

P 266L

Ø 54 - 78 = 10 Stck. / each

Übersicht
Overview

**S 1 M
S 1 P**



UA 4



**S 7
S 7 DC**



Technische Daten
Technical data

	S 1	UA 4	S 7
Presskraft (kN / ton) / Crimp force	750 / 75	1350 / 135	2400 / 240
SAE R12 / 4SP	1"	1 1/4"	2"
Industrie / Industrial	1 1/4"	1 1/2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	52 mm	57 mm	82 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 10 mm	+ 15 mm	+ 24 mm
Einsatzart / Type of application	Mobil	Werkstatt	Mobil
First Class Advantages			
Katalogseite / Page	13	13	14

Uniflex
First Class
Advantages



Schmierungsfrei /
Greaseless



Universal



Ecoline



Ergonomisch /
Ergonomical

S 1 M**S 1 P****S 1 M**

Technische Daten / Technical data

	S 1 M	S 1 P
Presskraft (KN/ton) / Crimp force	750 / 75	750 / 75
Schmierung entfällt/ 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓
SAE R 15 / 4SP* 1 Teil Armatur / 1 piece	1"	1"
SAE R 15 / 4SP* 2 Teil Armatur / 2 pieces	1"	1"
Industrie/ Industrial	1 1/4"	1 1/4"
90° Bogen/ Elbows	1/2"	1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	52 mm	52 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 10 mm	+ 10 mm
Öffnung ohne Backen/ Opening without dies	52 mm	52 mm
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close Pressen / Crimp		1,0 1,0
Backentyp / Type of dies	261	261
Antrieb / Drive	Manuell Manual	Druckluft Pressure
Öl / Oil	0,32 l	1,4 l
L x B x H (mm) L x W x H	230 x 180 x 160	230 x 180 x 160
Gewicht Werkzeug / Weight tool	15 kg	16 kg

Paket / Package



Optional



Backentyp
Type of dies



Ø mm	– mm –
6,8	18
9	65
12	65
14	65
17	65
20	65
24	65
28	65
32	65
36	65
40	65
44	65
47	65

S 1 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24 + QDS 261 B

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

UA4



UA 4



Technische Daten / Technical data

UA4

Presskraft (KN/ton)/ Crimp force	1350/135
Schmierung entfällt/ 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	1 1/4"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 pieces	1 "
SAE R 12 / 4SP* 2 Teil Armatur / 2 pieces	1 1/4"
Industrie/ Industrial	1 1/2"
90° Bogen/ Elbows	1 1/4"
Max. Pressbereich / Crimp range	57 mm + 8mm (65mm)
Öffnungswege / Opening	15 mm
Öffnung ohne Backen/ Opening without dies	73 mm
Backentyp / Type of dies	PB 280
Antrieb/ Drive	0,75 kW
Öl / Oil	5 l
L x B x H (mm) L x W x H	380 x 390 x 500
Gewicht Werkzeug / Weight tool	65 kg
Gewicht Aggregat/ Weight power unit	25 kg



Geteilter schmierungsfreier Pressbackensatz
Divided, greaseless crimping die set

Backentyp Type of dies	280
Ø mm	– mm –
6,8	70
9	70
12	70
14	70
17	70
19	70
20	70
22	70
24	70
25	70
28	70
32	70
36	70
38	70
40	70
44	70
47	70
50	70
54	70
57	70

UA4 Paket / Package = Maschine / Machine +PB Ø
17,19,22,25,28,32,38,44,50

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

Paket /

Package



Optional



S 7

S 7 DC



S 7



Technische Daten / Technical data

S 7 / S7 DC

Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	2400 / 240
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓
Steuerung / Control	Open / Close
SAE R 15* / 4SH 1 Teil Armatur / 1 piece	2"
4 SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	1 1/2"
Industrie / Industrial	2"
90° Bogen / Elbows	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	82 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 24 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	110 mm
Backentyp / Type of dies	239 L / 265
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed	
Schliessen / Close	Hand / Manual
Pressen / Crimp	0,42
Öffnen / Open	Hand / Manual
Geräuschpegel / Noise level	70 dBA
Antrieb / Drive	0,75 kW
Öl / Oil	2,3 l
L x B x H (mm) / L x W x H	430 x 367 x 682
Gewicht / Weight	77 kg

Sonderzubehör / Options

12 / 24 Volt	✓
1 Phase	✓
3 Phase	✓

S 7 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71+ 265.239 L

Backentyp Type of dies	265	Backentyp Type of dies	239-xx-Ø-yy**
Ø mm	- mm -	Ø mm	-mm-
6,8	40	6,8	
32	85	9	50
36	85	10	50
40	85	12	50
44	85	14	60
47	110	16	60
50	110	17	60
54	90	19	60
57	90	20	60
62	90	22	60
67	90	24	60
71	100	26	75
74	100	28	75
		32	75
		36	75
		40	75
		44	75
		47	75
		50	75
		54	75
		57	75
		62	75

Paket /

Package

ODS 261 R



Optional

PTS System



TU



* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** mit Zwischenbacken / with Intermediate dies nur S 7 / only S 7



Auf einen Blick / At a glance



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust



6-Uhr-Backen / 6 o'clock die

Sicheres Ablegen der Armaturen auf den feststehenden 6-Uhr-Backen



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen



Ecoline

Einstiegsmodelle, weniger Optionen, bewährte Qualität



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung



Energiesparsam / Energy efficient

Weniger Energieverbrauch bei gleicher Leistung



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem



Spezielle Schneidmotoren / Special cutting motor

Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertragen werden.



Bremsmotoren / Brake motor

Bedienerschutz: Gemäß CE beträgt die Stillstandzeit des Trennmessers weniger als 10 Sekunden.



Innen- und Außenschälen / Internal and external skiving

Innen- und Außenschälen gleichzeitig in einem Arbeitsgang



Außenschälen / External skiving

Doppelte Außenschälmesser



Innenschälen / Internal skiving

Doppelte Innenschälmesser



Geprüfte Trennmesser / Approved cutting blades

Trennmesser aus sorgfältig geprüftem Material

The motor has a larger shaft and oversize bearings to guarantee less vibration created by the radial forces, this provides a faster and safer cut using less energy.

According to the CE safety standards the blade stop within 10 seconds of the motor being switched off.

Skive internally and externally in one simultaneous operation

Two external blades

Two internal blades

Cutting blades on considered material

Produktionspressen – Innovativ, produktiv und langlebig

Bei vielen Investitionsgütern liegt die Betonung auf „Investition“ – bei UNIFLEX Produktionspressen liegt der Schwerpunkt auf der „Güte“. Durch ihre einzigartige Bauweise, ihre hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und Lebensdauer setzen UNIFLEX Pressen weltweit die Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Dank der revolutionären Gleitlagertechnik treten kaum Reibungsverluste auf: Die Pressen arbeiten schneller, mit maximalem Wirkungsgrad, sauberer und nahezu wartungsfrei. Weitere Vorteile sind die charakteristischen, feststehenden 6-Uhr-Backen zum sicheren und kraftsparenden Ablegen der Armatur und die flachen, schnell wechselbaren Werkzeuge. Von Anfang an wurde auf möglichst große Werkzeugöffnungen und Verformwege geachtet. Einsparungen durch kurze Rüstzeiten und energiesparende Antriebe wirken sich besonders in der Großserienproduktion aus. Alle UNIFLEX Produktionspressen verfügen über die neueste UNIMATICControl B+ Touch Steuerung mit Artikelspeicher für eine bedienerfreundliche, leichte und sichere Handhabung. Die bereits in der Basisversion zahlreichen Funktionen lassen sich durch PFM (Drucküberwachung, Nachverfolgbarkeit), PFC (druckgesteuertes Pressen) oder UTS (Prozessdokumentation) erweitern.

Production Crimpers – Innovative, productive and durable

Many investment goods have a strong emphasis on "investment" – the emphasis of UNIFLEX production crimpers is on "good" in terms of "quality".

Owing to their unique construction, their high user friendliness, versatility and lifetime, UNIFLEX crimpers are a global benchmark for quality and economic efficiency. Due to revolutionary slide bearing technology, there are rarely friction losses: the presses operate quicker, with a maximum efficiency, cleaner and almost maintenance-free. Other advantages are the characteristic, fixed 6 o'clock die for safe and power-saving positioning of the fittings, and the flat tools which can rapidly be exchanged. From the very beginning, great importance was attached to largest possible tool openings and forming distances.

Savings due to short set-up times and energy-saving drive systems have especially positive effects in large series production.

All UNIFLEX production crimpers are fitted with the latest UNIMATICControl B+ Touch including article storage for user-friendly, easy and safe handling and control.

Numerous functions already available in the basic version may be upgraded by PFM (pressure monitoring, traceability) or UTS (process documentation).



Übersicht Overview

HM3H



HM 220



HM 225



HM 325 iB

HM 375

HM 380

optional: QDS 239 S



Technische Daten Technical data

	HM 3 H	HM 220	HM 225	HM 325	HM 375
Presskraft / Crimp Force (kN / ton)	700 / 70	1400 / 140	1600 / 160	2800 / 280	3150 / 315
4SH	3/4 "	1"	1 1/4"	2 "	2 1/2"
Geschwindigkeit / Speed					
Schliessen / Close	8,6	9,5	19	23	23
Pressen / Crimp	8,6	6	1,5	1,4	1,4
Öffnen / Open	10,5	9,5	19	23	23
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm	70 mm	70 mm	165 mm	165 mm
First Class Advantages					
Katalogseite / Page	20	21	21	22	22

Uniflex First Class Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



6-Uhr-Backen / 6 o'clock die

Sicheres Ablegen der Armaturen auf den feststehenden 6-Uhr-Backen
Safe positioning on the fixed 6 o'clock die



HM 380	HM 480	HM 485	HM 660	HM 665	HM 1200
3400 / 340	4500 / 450	4500 / 450	8000 / 800	4500 / 450	12000 / 1200
3"	3"	3"	3"	3"	3"
23 1,3 23	20 1,5 23	15 2 15	15 2 15	15 2 15	11 1,5 11
165 mm	310 mm	250 mm	325 mm	380 mm	325 mm
22	23	23	24	24	24



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Ergonomisch / Ergonomically

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised:
between front plate and dies and around machine head



HM 3 H



Technische Daten / Technical data

HM 3 H

Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	700 / 70
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch
SAE R 12 / 4SP* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"
4 SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	3/4"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	3/4"
Industrie / Industrial	2"
90° Bogen / Elbows	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 35 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm
Backentyp / Type of dies	239
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed	
Schliessen / Close	8,6
Pressen / Crimp	8,6
Öffnen / Open	10,5
Geräuschpegel / Noise level	53 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW
Öl / Oil	50 l
L x B x H (mm) / L x W x H	720 x 600 x 672
Gewicht / Weight	193 kg

HM 260 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

Optional

PTS	UTS
OC S3/4/6/8/10 MVA	PFM
PS	ODS 239 C
TA (A)	QDS 239 S
SHS	QDS 239 R
TU	LUS / LUF
TU Rack PB239	

Backentyp
Type of dies **239-xx-Ø-y**

Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
32	80
36	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Standard

Paket / Package

CONTROL B + Touch	QDS 239 B	QDC 239.5



HM 220 | HM 225



HM 220



HM 225



optional:
QDS 239 S



Technische Daten / Technical data

	HM 220	HM 225
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	1400 / 140	1600 / 160
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	1 1/4"	1 1/4"
4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1 1/4"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1 1/4"
Industrie / Industrial	2"	2"
90° Bogen / Elbows	1 1/2"	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 35 mm	+ 40 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm	110 mm
Backentyp / Type of dies	239	239 -xx-ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	9,5	19
Pressen / Crimp	6	1,5
Öffnen / Open	9,5	19
Geräuschpegel / Noise level	53 dBA	53 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	50 l	80 l
L x B x H (mm) / L x W x H	730 x 480 x 1430	645 x 560 x 1470
Gewicht / Weight	285 kg	370 kg

HM 220 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

HM 225 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62

Backentyp Type of dies	239-xx-Ø-yy	Backentyp Type of dies	239
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	50	6,8	
9	50	9	50
10	50	10	50
12	50	12	50
14	50	14	60
16	65	16	60
17	65	17	60
19	65	19	60
20	65	20	60
22	65	22	60
24	65	24	60
26	65	26	75
28	80	28	75
32	80	32	75
36	80	36	75
40	80	40	75
44	80	44	75
47	100	47	75
50	100	50	75
54	100	54	75
57	100	57	75
62	100	62	75

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

Standard



Paket / Package



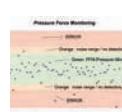
Optional



LUS/LUF



PTS System



PFM



UTS



PS

CONTROL B + Tou ch

QDC 239.5

QDS 239 B

SHS Mirror/Spiegel

QDS 239 R

QDS 239 C

QDS 239 S

OC HM2xx MVA

TA (A)



**HM 325 iB
HM 375 iB
HM 380 iB**

optional:
QDS 239 S



Technische Daten / Technical data

	HM 325	HM 375	HM 380
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	2800 / 280	3150 / 315	3400 / 340
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	3"	3"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2 1/2"	3"
Industrie / Industrial	4" (6")**	4" (6")**	4" (6")**
90° Bogen / Elbows	3"	3"	3"
Max. Pressbereich / Crimp range ***	165 mm	165 mm	165 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 70 mm	+ 70 mm	+ 70 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	215 mm	215 mm	215 mm
Backentyp / Type of dies	239 L / 237 L	239 L / 237 L	239 L / 237 L
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	23	23	23
Pressen / Crimp	1,4	1,4	1,3
Öffnen / Open	33	33	33
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW	4 kW
Öl / Oil	100 l	100 l	100 l
L x B x H (mm) / L x W x H	1200 x 600 x 1700	1200 x 600 x 1700	1200 x 600 x 1700
Gewicht / Weight	750 kg	750 kg	750 kg
CGS (Conicity Guard System)	✓	✓	✓
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓	✓

HM 3.. Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Flansch / Without flange

*** Ohne Zwischenbacken / Without intermediate dies

Paket / Package

QDS 239 B QDC 239 S



Standard

CONTROL B + Touch

TA (A)



Optional

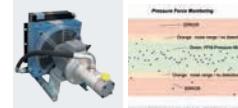
PTS

UTS



OC HM3xx/HM245

PFM



QDS 239 S

PS

SHS



LUS / LUF

LUS



OCS

Monitor

Backentyp
Type of dies
**239-xx-Ø-y
237 L*****

Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
32	80
36	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100 / 118
57	100 / 118
62	100 / 118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

HM 480

HM 485


Technische Daten / Technical data

	HM 480	HM 485
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	4500 / 450	4500 / 450
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	3"	3"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"
Industrie / Industrial	8" (10") **	10" **
90° Bogen / Elbows	3"	3"
Max. Pressbereich / Crimp range	310 mm	250 mm
Öffnungsweg / Opening	150 mm	310 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	380 mm	360 mm
Backentyp / Type of dies	237 L / 239 L / 245	237 L / 239 L / 245
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close		
Pressen / Crimp	20	20
Öffnen / Open	1,5	1,5
Öffnen / Open	23	23
Geräuschpegel / Noise level	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l
L x B x H (mm) / L x W x H	730 x 1590 x 2015	730 x 1590 x 2480
Gewicht / Weight	2600 kg	2900 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓

Paket / Package

Standard

Optional


Backentyp Type of dies	239-xx-B-yy	Backentyp Type of dies	237 L 245
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	50	54	118
9	50	57	118
10	50	62	118
12	50	67	118
14	50	71	118
16	65	74	118
17	65	78	118
19	65	84	118
20	65	86	118
22	65	90	118
24	65	96	118
26	65	103	118 / 130
28	80	106	126 / 130
32	80	111	126 / 130
36	80	116	126 / 130
40	80	121	126 / 130
44	80	126	126 / 130
47	100	131	126 / 130
50	100	136	130
54	100	146	150
57	100	156	150
62	100	170	150
		185	150
		200	150

Paket / Package = Maschine / Machine +
PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 +
237.239.2L2 + 245.237L

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Zwischenbacken / Without intermediate dies



HM 660
HM 665
HM 1200



Technische Daten / Technical data

	HM 660	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	8000 / 800	4500 / 450	12000 / 1200
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	3"	3"	3"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"	3"
Industrie / Industrial	10"	12"	10"
90° Bogen / Elbows	3"	3"	3"
Max. Pressbereich / Crimp range	325 mm**	380 mm**	325 mm**
Öffnungswege / Opening	+ 120 mm	+ 120 mm	+ 120 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	395 mm	450 mm	395 mm
Backentyp / Type of dies	237 L/239 L / 246	237 L/239 L / 247L	237 L/239 L / 246
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	15	15	11
Pressen / Crimp	2	2	1,5
Öffnen / Open	15	15	11
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l	300 l
L x B x H (mm) Maschine + Aggregat / L x W x H (mm) Machine + Power unit	1400 x 1050 x 2470 700 x 1160 x 1360	1400 x 1050 x 2470 700 x 1160 x 1360	1400 x 1130 x 2660 1100 x 1300 x 1500
Gewicht / Weight	4200 kg + 450 kg	4200 kg + 450 kg	4480 kg + 450 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓	✓

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Zwischenbacken / Intermediate dies required

Standard



Optional



Backentyp Type of dies	239-xx-Ø-yy	Backentyp Type of dies	237 L 246** 247
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	50	54	118
9	50	57	118
12	50	62	118
14	50	67	118
16	65	71	118
17	65	74	118
19	65	78	118
20	65	84	118
22	65	86	118
24	65	90	118
26	65	96	118 / 130
28	80	103	118
32	80	106	126 / 130
36	80	111	126
40	80	116	126 / 130
44	80	121	126
47	100	126	126 / 130
50	100	131	126 / 130
54	100	136	150 / 130
57	100	146	150 / 150
62	100	156	150 / 150
		170	170 / 170
		185	200 / 200
		200	200 / 200
		215	200 / 200
		230	200 / 200
		245	200 / 200
		260	200 / 200
		275	200
		290	200
		305	200

QDS 239 C / T



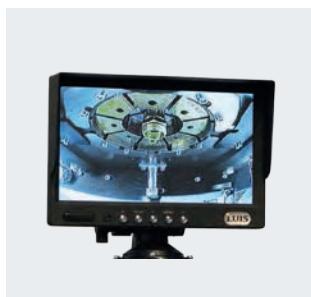
Als mobile Ablage von Backen Typ 239 / 239 L (12 oder 24 Satz) und 232 L (2 oder 4 Satz)
Mobile die storage

QDS 239 S



PB-Ablage für 239 / 239 L und 232L direkt an die Maschine oder Wand; für Typ 239 an den UX-Tisch geschraubt
To store dies directly at the machine, to bolt on the wall or table

OCS 10 retro



Camera System - die Alternative zum Spiegel, zur besseren Sicht auf das Werkstück.
Camera system - the alternative to the mirror, for a better sight line adjustment

PS / FUSSASTER



Zum Schließen der Presse
To close the crimper

TISCH / TU



Werkbank für diverse Maschinen
Workbench for miscellaneous machines
(84 x 71 x 75 cm)

OIL COOLER



Verhinderung des Erhitzen des Hydrauliköls. Eine konstante Öltemperatur führt zu reproduzierbaren Pressergebnissen.
Prevent the heating of hydraulic oil. A constant oil temperature leads to reproducible crimp results.

SPIEGEL / SHS



Ermöglicht das Beobachten der hinteren Armaturenposition von der Bedienerseite.
Allows the operator to watch the correct position of the part to be crimped behind the machine.

LUS / LUF



Licht auf der Rückseite der Maschine
Light for the rear site of the machine

TIEFENANSCHLAG / TA



Zum Positionieren der Armatur auf dem Schlauch oder/und auch zum automatischen Schließen
To position the fitting inside the head and/or to complete the crimp cycle automatically

PTS SYSTEM



Kennzeichnen und Pressen in einem Arbeitsgang gemäß DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.
Marking and crimping in one step according to DIN 20066 and EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.
PTS 52: Zeichen/character 4 x 2,0 mm / Prägetiefe/marketing depth ca. 0,3 - 0,5 mm
PTS 32: Zeichen/character 3 x 1,5 mm / Prägetiefe/marketing depth ca. 0,3 mm

BACKEN / DIES

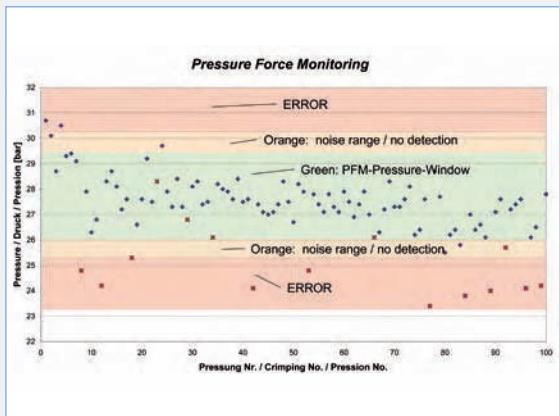
Ø mm

261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266L	54 - 78
239 / 239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554 / 246 L	auf Anfrage / on request

Anzahl Buchstaben

Amount of characters

P 200, 202, 204, 213, 261, 265 immer 10 Stck. / always 10 each
P 262 /263 Ø 14 – 32 = 17 Stck. / each
P 239 Ø 14 – 24 = 12 Stck. / each
Ø 26 – 50 = 17 Stck. / each
P 239L Ø 14 – 22 = 14 Stck. / each
Ø 24 – 40 = 15 Stck. / each
Ø 44 – 50 = 10 Stck. / each
P 232L Ø 17 – 20 = 21 Stck. / each
Ø 24 – 28 = 22 Stck. / each
Ø 40 – 44 = 24 Stck. / each
Ø 47 – 62 = 10 Stck. / each
Ø 67 – 90 = 11 Stck. / each
P 237L Ø 54 – 67 = 24 Stck. / each
Ø 71 – 121= 11 Stck. / each
P 266L Ø 54 – 78 = 10 Stck. / each



UNIFLEX PFM

PFM bietet im Rahmen der Serienproduktion die Möglichkeit, durch vergleichsweise geringen Aufwand und Kosten eine erhebliche Qualitätsverbesserung zu erreichen. Nach jeder Pressung mit der PFM-Option wird der erreichte Enddruck angezeigt. Hierdurch können Startwerte für den Oberen- bzw. Unteren Druck-Grenzwert gewonnen werden. Am Ende des Pressvorgangs wird der gemessene Druckwert mit einem oberen Druck-Grenzwert verglichen. Liegt dieser außerhalb dem vom Bediener vorgegebenen Bereich (typisch +/- 10%), wird eine Fehlermeldung ausgelöst. Am Ende der Pressung wird ebenso geprüft ob der vorgegebene Mindestdruck erreicht wurde.

Der Bediener hat im Falle eines Fehlers die Möglichkeit das Werkstück nochmals einer genauen Untersuchung zuzuführen und eventuelle Fehlerquellen zu beseitigen. Im Rahmen einer detaillierten Untersuchung konnte die Prozess-Sicherheit von 97,8 % auf 99,7% erhöht werden.

Mit anderen Worten: das rechtzeitige Erkennen eventuell fehlerhaft gefertigter Teile, bevor diese an den Kunden ausgeliefert wurden, ist um 86 % gestiegen.

PFM gives you the option to achieve a substantial quality improvement – for a comparatively small investment of time and money.

And here is how it works:

After each crimp process with the PFM-Option the reached crimp value is shown. Out of these measures the start values for the upper- or lower pressure limit can be determined. During each crimp process the permanently measured crimp value is compared to the entered limits. If this exceeds the set limits, an error message is shown. In the end of the crimp process it is tested once more if the minimal pressure has been reached. In the case of an error the operator has the option to check the work piece thoroughly and to correct any sources of the error.

During a detailed examination with the PFM-option the quality of a production process was increased from 97.8% to 99.7%. 2% of all produced parts had defects and with the UNIFLEX PFM option it was prevented that these defective parts were delivered to customers.

Product	Machinelabel Serialnumber Operator Job Number Article Name Customer	Maschine Offline Fomer 12 80KN16mm Customer
Send to Excel		
Log in		
Chart		
Settings	Target Values Act. Values	
	Press Diameter Die Set Correction Value Pressure Min. Pressure Max. Pressure Batch Size	29 0 mm 29 mm 0 mm 173 0 bar 0 bar 250 bar 0 0 Pcs.

UNIFLEX UTS

Das Programm UTS schafft die Voraussetzung für eine lückenlose Dokumentation aller Verformungsdaten inklusive Zeitstempel und Anwendernname. Die einfache Erfassung der technischen Betriebsdaten über den PC in ein vorgegebenes Tabellenblatt, die unbegrenzte Anzahl an speicherbaren Artikeldaten und das Erstellen von Sicherungskopien ermöglicht zudem den Datenabgleich mehrerer Maschinen und das Versenden von Fertigungsaufträgen zur Maschine. Die Möglichkeit die Benutzerschnittstelle der Maschine gegen fehlerhafte Eingabe zu sperren, steigert die Transparenz des Produktionsablaufes.

UTS provides the conditions for continuous documentation of all deformation data including time stamp and user name. The facilitated recording of technical operation data by PC into a pre-defined spreadsheet, the unlimited number of item data which may be saved and the generation of backup copies in addition allow for synchronizing the data of several machines as well as for transferring production orders to the machine. The possibility to block the machine's user interface against erroneous entries increases production progress transparency.

Trennmaschinen – Saubere Schnitte, sichere Handhabung, solide Konstruktion

Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre sichere und qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus.

Charakteristisch ist die Positionierung der außergewöhnlich scharfen Trennmesser nah an den leistungsstarken Motoren. Vibrationen werden dadurch deutlich verringert – mit ein Grund für die extreme Langlebigkeit und den geringen Wartungsaufwand. Anwender schätzen auch das fast spanfreie Schneiden und die ungewöhnlich geringe Rauchentwicklung. Zur hohen Wirtschaftlichkeit, besonders in der Serienfertigung, trägt der geringe Energieverbrauch bei. CE-gemäße Bremsmotoren und nicht behindernde Sicherheitsverkleidungen sorgen dafür, dass auch in punkto Sicherheit keine Wünsche offen bleiben.

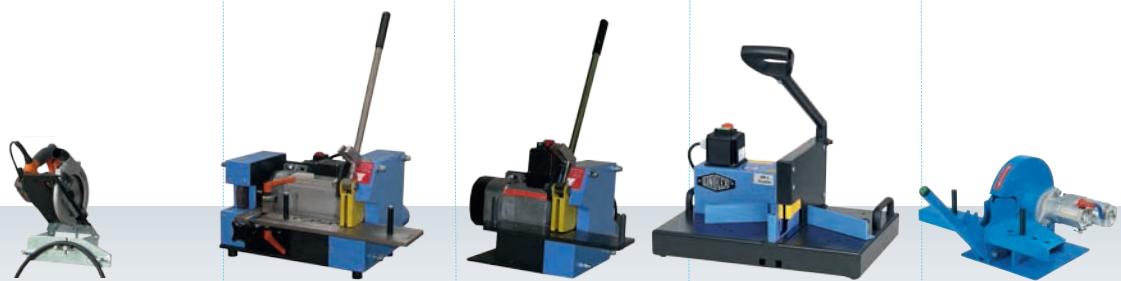
Cutting Machines – Clean cutting, safe handling, solid structure

UNIFLEX hose cutting machines have been a synonym for highest precision and robustness for many decades. The solid and compact tools distinguish themselves by their safe and high-quality cutting function. A distinct property is the positioning of the extraordinarily sharp cutting blades close to the powerful motors. This significantly reduces vibration – which is one of the reasons for extreme durability and low maintenance expenses. Users also appreciate cutting with almost no scales and extraordinarily little smoke. Low energy consumption contributes to high economic efficiency, in particular in series production. CE-compliant brake motors and protection enclosures not impeding the working progress leaves nothing to be desired, even in safety issues.



Übersicht
Overview

EM 1 **EM 2** **EM 3** **EM 3 Ecoline** **EM 3 DC**



Technische Daten Technical data	EM 1	EM 2	EM 3	EM 3 Ecoline	EM 3 DC
Werkstatt 4SH & R15 Workshop 4SH & R15	–	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/4"
Produktion 4SH / R15 Production 4SH / R15	–	3/4"	3/4"	–	–
Industrie / Industrial	1 1/4"	2"	2"	1 1/4"	1 1/4"
Antrieb / Drive	1,2 kW	3 kW	3 kW	1,8 kW	12 V / 24 V 2,4 kW / 2,5 kW
Einsatzart / Type of application	Werkstatt / Workshop				
First Class Advantages	 	 	 	 	
Katalogseite / Page	30	30	30	30	30

Uniflex
First Class
Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Ecoline

Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in bewährter Qualität
Economy model, less options, proven quality



Energiesparsam /
Energy efficient

Weniger Energieverbrauch bei gleicher Leistung
Now even more efficient



EM 6 M	EM 8 M	EM 8 P	EM 110	EM 115	USC 10 / 20
2"	2"	2"	3"	3"	
	1 1/4"	1 1/4"	2"	2"	
3"	4"	4"	4"	3"	2" / 4"
4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	7,5 kW	7,5 kW	4,6 kW
Werkstatt / Workshop	Produktion / Production				
31	31	31	31	31	32



Bremsmotoren / Brake motor

Bedienerschutz: Gemäß CE beträgt die Stillstandzeit des Trennmessers weniger als 10 Sekunden.
According to the CE safety standards the blade stop within 10 seconds of the motor being switched off.



Spezielle Schneidmotoren / Special cutting motor

Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertragen werden. The motor has a larger shaft and oversize bearings to guarantee less vibration created by the radial forces, this provides a faster and safer cut using less energy.



Geprüfte Trennmesser / Approved cutting blades

Trennmesser aus sorgfältig geprüftem Material
Cutting blades on considered material

EM 2



EM 3



EM 3 Ecoline



EM 3 DC



Technische Daten / Technical data

	EM 1	EM 2	EM 3	EM 3 Ecoline ¹	EM 3 DC ¹
Produktion / Production SAE R 13 & SAE R 15*	–	3/4"	3/4"	–	–
Werkstatt / Workshop SAE R 13 & SAE R 15*	–	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/4"
SAE R 12	5/8"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Industrie / Industrial	1 1/4"	2"	2"	1 1/4"	2"
Max. außen / Max. outside	Ø 45 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 52 mm	Ø 60 mm
Geräuschpegel / Noise level	80 dBA	80 dBA	80 dBA	90 dBA	93 dBA
Bremsmotor / Brake motor	–	✓	✓	–	–
Absauganschluss / Suction connection	Ø 30 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Antrieb / Drive	1,2 kW 1~	3 kW	3 kW	1,8 kW	12 V / 24 V 2,0 / 3,2 kW
Trennmesser / Cutting blade	TM 160x2,5x20	TM 275x3x30	TM 275x3x30	TM G 200x1,6x25,4	TM 250x2x40Z
Bürsten / Brushing DN 5-6-8-10-12-16-19-25-31-38-51	–	✓	–	–	–
L x B x H (mm) / L x W x H	360 x 340 x 310	630 x 440 x 300	540 x 440 x 300	400 x 510 x 540	470 x 567 x 365
Gewicht / Weight	8 kg	65 kg	50 kg	20 kg	29 kg

Sonderzubehör / Options

Tisch / Bench	✓	✓	✓	✓	✓
Pneumatischer Vorschub / Pneumatic feed	–	–	–	–	–
Absauganlage / Suction device ^{**}	–	✓	✓	✓	✓
UVC Adapter	–	777.056	777.056	777.054	777.054
Schlauchschiene / Hose guide	–	–	–	–	–



TMG

* Mit speziellem Trennmesser / With special cutting blade
**entsprechender Adapter notwendig / adapter needed

¹ nicht für Serienfertigung / No serial production



EM 1



Technische Daten / Technical data

	EM 6 M	EM 8 M	EM 8 P	EM 115	EM 110
Produktion / Production SAE R 13 & SAE R 15*	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"	3"
Werkstatt / Workshop SAE R 13 & SAE R 15*	2"	2"	2"	3"	3"
SAE R 12	2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"
Industrie / Industrial	3"	4"	4"	3"	4"
Max. außen / Max. outside	Ø 85 mm	Ø 120 mm	Ø 120 mm Durchlass vorn Ø100mm free passage front	Ø 125 mm	Ø 125 mm
Geräuschpegel / Noise level	90 dBA	90 dBA	90 dBA	80 dBA	80 dBA
Bremsmotor / Brake motor	✓	✓	✓	✓	✓
Absauganschluss / Suction connection	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 108 mm	Ø 100 mm
Antrieb / Drive	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	7,5 kW	7,5 kW
Trennmesser / Cutting blade	TM G 350 x 3 x 30	TM G 400 x 4 x 30	TM G 400 x 4 x 30	TM G 520 x 4 x 40	TM G 520 x 4 x 120
Bürsten / Brushing DN 5-6-8-10-12-16-19-25-31-38-51	–	–	–	–	–
L x B x H (mm) / L x W x H	745 x 690 x 430	983 x 760 x 875	983 x 760 x 540	1210 x 650 x 1650	800 x 780 x 1700
Gewicht / Weight	75 kg	122 kg	140 kg	245 kg	280 kg

Sonderzubehör / Options

Tisch / Bench	✓	✓	✓	–	–
Vorschub / Pneumatic	manual	manual	pneumatic	pneumatic	hydro pneumatic
Absauganlage / Suction device**	✓	✓	✓	–	–
UVC Adapter	777.055	777.055	777.055	–	–
Schlauchschiene / Hose guide	✓	✓	✓	✓	✓



TMG

* Mit speziellem Trennmesser / With special cutting blade
**entsprechender Adapter notwendig / adapter needed

Optional



EM 8 M

USC 10



USC 10



Technische Daten / Technical data

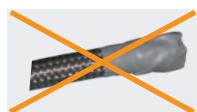
	USC 10	USC 20
Trennmesser / Cutting blade	TM PC 200 x 2 x 25,4 mm	TM PC 250 x 2 x 25,4 mm
Drahtgeflecht / Wire braid	2"	4"
Schlauchdurchmesser / Hose diameter	Ø 3/8" - 2" (DN 10-51)	Ø 2" - 4" (DN 50-100)
max. Drehzahl Trennmesser max. rotation wire forming blade	7200 rpm	7200 rpm
max. Drehzahl Umformmesser max. rotation trimming	60 rpm	60 rpm
Antrieb / Drive	4,6 kW	4,6 kW
Druckluft / Air pressure	6 bar	6 bar
Geräuschpegel / Noise	85 dB(A)	85 dB(A)
Arbeitshöhe / Working high	1020	1100
L x B x H (mm) / L x W x H (mm)	730 x 670 x 1400	730 x 770 x 1500
Gewicht / Weight	245 kg	340 kg
Steuerung / Control Siemens S7	✓	✓
Artikelspeicher / Article memory	✓	✓

Optional



5,7" display / touch panel

Referenzfahrt - returniert zur
Einstellposition
homing mode



Accessory



Zuführhilfe / hose guide



UHG 4
Führungsschiene mit Anschlag
(Grundmodul 2m / Verlängerung 1m)
hose guide rail
(basic 2 m / extension 1 m)

Planetentrennmaschinen für Metallwellschläuche und PTFE Schläuche. Durch das einzigartige Verfahren können die Schläuche schnell und sauber getrennt werden, ohne Aufspießen des Außengeflechts

- Verhindert das Aufweiten des Geflechts, Perfekte und wiederholbare Resultate
- Macht Abgraten unnötig
- Verbessert Ihre Produktivität
- Leichtes montieren der Fassungen
- Verhindert Montage-Unfälle
- Touch Screen mit Artikelspeicher (optional 5,7" Display)
- Einfache speicherbare Parametrierung, auf verschiedene Schlaucharten abstimmbar
- Noch mehr Anwendungsmöglichkeiten, für mehr Schlauchtypen auch PTFE

Planetary cutting machine for corrugated metal hoses and PTFE hoses. The unique procedure enables the quick and neat cutting of corrugated metal and PTFE hoses without flaring the other stainless steel braid.

- Eliminates flaring
- No more trimming
- Easy to slip the ferrule into position
- Reduces assembly injuries
- Improves production efficiency
- Touch panel with memory(optional 5,7" display)
- Quick and esy set up
- Allows broader application range to now include PTFE hose

TISCH / TU



Werkbank für diverse Maschinen
Workbench for miscellaneous
machines
(84 x 71 x 75 cm)

Absauganlage / Suction device



Absauganlage mit Funkenlöscher
(UVC S36-21 + UVC S36-FL)
Suction device with spark arrester
(UVC S36-21 + UVC S36-FL)

UVC Adapter
Art. Ø
777.054 40 mm EM 3.2DC, EM 3.2
Ecoline
777.055 60 mm EM 8.3, EM 6.2
777.056 80 mm EM2, EM 3, EM3 DC,
EM6, EM 8, EM 8.2

UHG 14 + UHG 14 ext



UHG 14 Schlauchschiene 2000 mm
und UHG 14 ext. - Verlängerung
1000 mm für alle Schneidemaschi-
nen

UHG 14 Hose guide 2000 mm and
UHG 14 ext. extension guide 1000
mm for all cutting machines

329.1 (for EM 6 M)



Rücksetzbarer Schnittzähl器 für
EM 6 M
Resettable cutting counter for
EM 6 M

UWT 2

(optional UMS 4)



Motorbetriebener Wickeltisch mit
Fußpedal, für müheloses Auf- und
Abwickeln von Schläuchen bis 1 1/4"
optional mit Längenmessgerät inkl.
Standfuss

LxBxH 800 x 900 x 1600 mm
Gewicht 70 Kg

UMS 4 + 514.1 (floor stand)



Schlauchlängen-Messgerät bis NW
32, zur Befestigung vor der
Schneidemaschine oder am
Schlauchwickeltisch

Messbereich bis 999,99 m
Toleranz +/- 5 %
LxBxH 250 x 260 x 120 mm
Gewicht 5 kg

UAT 4 +10



Haspel zum Lagern und Ablegen
von Schlauchleitungen

Ø 900 / 1200 mm
LxBxH 1150 x 1300 x 900 mm
1450 x 1300 x 1200 mm
Gewicht 65 / 90 kg

USH4 + 513.1 (Accessory)



Schlauchhaspel für die einfache
Aufbewahrung Ihrer Hy-
draulik-schläuche; bis zu sieben
Etagen.

Korb-Ø außen / innen 820 / 760 mm
Außenmaß 1000 mm
Etagenhöhe 310 mm
Korbtraglast 80 kg

Electric driven hose coiling reel
with foot pedal for easy winding
and unwinding of hoses up to
1 1/4" optional with length
measuring device incl. foot stand

LxBxH 800x900x1600 mm
Weight 70 kg

Hose measuring tool up to
1 1/4", can be mounted in front
of the cutter or at a hose coiler

Measures up to 999,99 m
tolerant +/- 2 %
LxBxH 250 x 260 x 120 mm
Weight 5 kg

Hose winder to store hoses

Ø 900 / 1200 mm
LxBxH 1150 x 1300 x 900 mm
1450 x 1300 x 1200 mm
Weight 65 / 90 kg

Hose winder for the easy
storage of your hydraulic hoses,
up to seven levels

cage-Ø outside / inside 820 / 760 mm
external dimension 1000 mm
level high 310 mm
Cage ultimate load 80 kg

Peripherie – Ein rundes Sortiment

Komplettservice bis zur Lieferung betriebsfertig gereinigter und überprüfter Werkstücke ist heute das A und O in der Schlauchfertigung. UNIFLEX bietet deshalb die gesamte Werkstatt-Ausrüstung aus einer Hand:

Schlauchschälmaschinen übernehmen das Schälen hydraulischer Schläuche außen, innen oder gleichzeitig in einem Arbeitsgang außen und innen. Pneumatische Einstoßmaschinen von UNIFLEX machen die Montage auch schwerster oder gebogener Armaturen so einfach, dass sich die Anschaffung schnell auszahlt.

UNIFLEX Prägemaschinen sind die kostengünstige Lösung zur unerlässlichen Einhaltung der CE-Normen.

Einfaches perforieren mit UNIFLEX – immer erforderlich beim arbeiten mit Gasen (z.B. Druckluftschlauch).

UNIFLEX Reinigungsgeräte entfernen zuverlässig den beim Trennen entstehenden Abrieb sowie den beim Verpressen auftretenden Presszunder.

Mit Prüfständen von UNIFLEX lassen sich fertige Werkstücke zuverlässig sicher und umweltfreundlich testen – auch aus Gründen der Produkthaftung.

Peripheral Equipment – A comprehensive range

Full service until delivery of functional, clean and inspected workpieces is essential for hose manufacture today. For this reasons, UNIFLEX offers the entire workshop equipment from a single source:

Hose skiving machines shave hydraulic hoses on the outside, on the inside, or on the outside and inside in a single step.

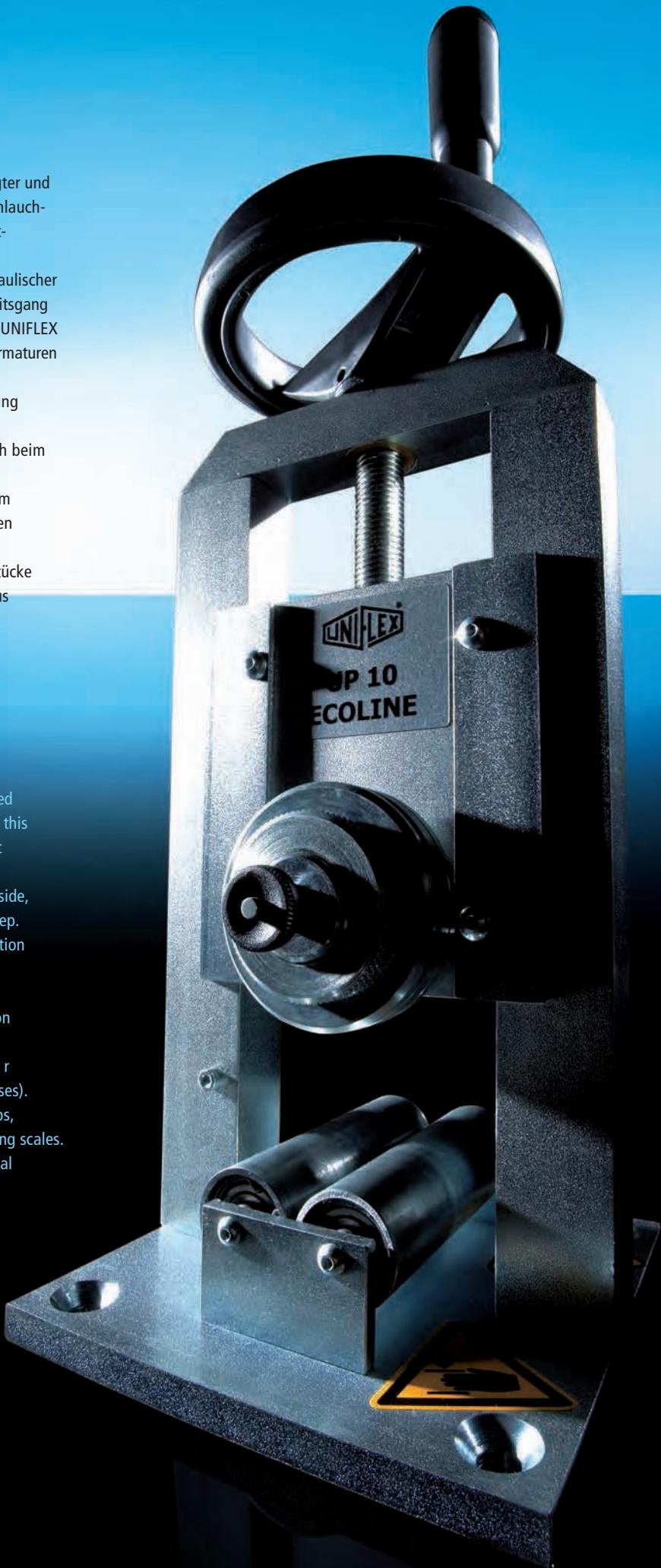
UNIFLEX pneumatic inserters facilitate even the installation of very heavy or bent fittings to an extent that the return on investment is rapidly achieved.

UNIFLEX marking tools represent an inexpensive solution for the indispensable compliance with CE standards.

Facilitated pin prickling using UNIFLEX machines is always required when working with gas (e.g. compressed air hoses).

UNIFLEX cleaning machines reliably remove skiving chips, abrasion waste resulting from cutting, as well as crimping scales.

UNIFLEX test benches are used for reliable and ecological tests of finished workpieces – which is also required for reasons of product liability.



Übersicht
Overview

USM 2



USM 10 Ecoline
USM 10
USM 10 S



USM 100



Technische Daten
Technical data

	USM 2	USM 10 Ecoline	USM 10	USM 10 S	USM 100
Innenschälen Internal skiving	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	3/4" – 2 1/2"
Außenschälen External skiving	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	1/4" – 2"
Antrieb Drive	Manuell / Manual	0,37 kW (1~)	0,37 kW (3~)	0,37 kW (3~)	1,2 / 1,8 kW (3~)
Einsatzart Type of application	Mobil	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Produktion / Production
First Class Advantages					

Uniflex
First Class
Advantages



Innenschälen /
Internal skiving

Doppelte Innen-
schälmesser
Two internal blades



Außenschälen /
External skiving

Doppelte Außen-
schälmesser
Two external blades



Innen- und Außenschälen /
Internal and external skiving

Innen- und Außenschälen
gleichzeitig in einem
Arbeitsgang
Skive internally and externally
in one simultaneous operation



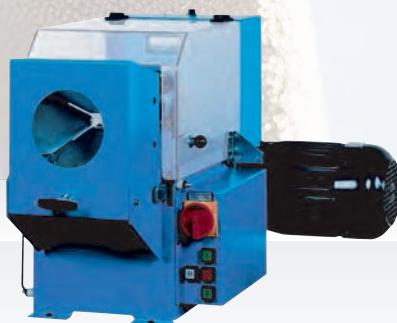
Universal

Nutzbar für alle Typen
von Schlauchleitungen und
Armaturen
For all types of hoses and
fittings



Ecoline

Einstiegsmodelle mit
weniger Optionen in
bewährter Qualität
Economy model,
less options, proven quality

USM 2**USM 10 Ecoline****USM 10****USM 10 S****USM 100****USM 10 Ecoline
USM 10****USM 10 S****USM 100**

USM 10 S & TU Paket / Package
inkl. InnenSchälDorne, AußenSchälwerkzeuge und Werkzeugablage montiert am UNIFLEX Werktafel TU
incl. mandrels, external skiving tool and tool rack installed at UNIFLEX work bench TU

Technische Daten / Technical data

	USM 2	USM 10 Ecoline	USM 10	USM 10 S	USM 100	
Innenschälen / Internal skiving	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	3/4" – 2 1/2"	
Außenschälen / External skiving	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	1/4" – 2"	
Geräuschpegel / Noise level	–	60 dBA	60 dBA	60 dBA	60 dBA	
Antrieb / Drive	Manuell / Manual	0,37 kW (1~)	0,37 kW (3~)	0,37 kW (3~)	1,2 / 1,8 kw (3~)	
L x B x H (mm) / L x W x H	338 x 465 x 445	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545	780 x 620 x 550	
Gewicht / Weight	16 kg	35 kg	35 kg	35 kg	70 kg	
Werkzeugdrehzahl / Tool revolution	–	110 rpm	110 rpm	110 rpm	392 rpm / 592 rpm	

Sonderzubehör / Options

Tisch / Bench	✓	✓	✓	✓	✓	
SSG	✓	✓	✓	✓	✓	

USM 2 Paket / Package

- = Maschine + Innenhaltdorne (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 32,38, 50) + InnenSchälDorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 32, 38, 51)
- = Machine + external skiving mandrels (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 32,38, 50) + internal skiving tool (UIS.2 DN 16, 19, 25, 32, 38, 51)

USM 10 Paket / Package

- = Maschine + Innenhaltdorne (PJ_EXB 250- 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 32,38, 50) + InnenSchälDorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 32, 38, 51)
- = Machine + external skiving mandrels (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 32,38, 50) + internal skiving tool (UIS.2 DN 16, 19, 25, 32, 38, 51)

USM 10_S_Paket (Package)

- = Maschine mit voreingestellten Schälwerkzeugen zum einfachen und schnellen Werkzeugwechsel mit 11 AußenSchälwerkzeugen (UES.3 - 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 313.1 (Set mit 6 Dornen - UIS.3- 16, 19, 25, 31, 38, 51) + Werkzeugablageblech (PJ_RKSTLS)
- = Machine with preset tools for fast and easy tool change with 11 external skiving tools (UES.3 - 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 313.1 (set with 6 internal skiving tools - UIS.3-16, 19, 25, 31, 38, 51) + tool rack (PJ_RKSTLS)

USM 10_S & TU Paket (Package)

- = Wie USM 10_S_Paket, zusätzlich: Maschine und Werkzeugablageblech sind am UNIFLEX Werktafel TU montiert
- = As per USM 10_S_Package, additional: machine and tool rack mounted on the UNIFLEX workbench TU

USM 100 Paket / Package

- = Maschine + 5 Innenschälwerkzeug UIT 020-050 + 5 Innenhaltdorne UOP 6,8,10,12,16 + 1 AußenSchälwerkzeug (UOT 6 - 50) + 1 Bohrfutter (307.903)
- = Machine + 5 internal skiving tools UIT 020-050 + 5 mandrels UOP 6,8,10,12,16 + 1 external skiving tools (UOT 6 - 50) + 1 chuck (307.903)



USM2

Standard

USM 100 - ZwillingsSchälMesser
Double internal and external blades



Optional

SSG
Schlitzgerät – um die Schälspäne kurz zu halten / Slitting tool – to keep the skiving chips short



TU - Werktafel / work bench



USM 100 - UIS 60 + UOT 60
InnenSchälDorn / Mandrel 2 1/2"
AußenSchälen / External skiving 2 1/2"



USM 10 S - PJ_RKSTLS

o.Dorne / without mandrels



USM 10 S - 313.1

Set mit 6 InnenSchälDornen / mandrels



Einstoßgerät



UNE 10

Nipple Inserter



UNE 115

Technische Daten / Technical data

UNE 10

Max. Nippeleinschub (AD Armatur, gerade oder gebogen)	< 2"*
Max. nipple insertion (OD fitting, straight or elbow)	
Kraft / Force	4,7 kN (6 bar)
Kolbenhub / Piston stroke	100 mm
L x B x H (mm) / L x W x H	600 x 810 x 310
Gewicht / Weight	35 kg
Anschluss / Connection	6 bar

UNE 115

Nennweite / Size	0-3"
Schlauch max. außen / Hose max. outside	Ø 120 mm
Druckluftanschluss / Compressed air connection	8 bar
Einschubkraft / Insertion force	8 kN (8 bar)
Klemmkraft / Clamping force	8 kN (8 bar)
Steuerung / Control	Tasten/ Footpedal
L x B x H (mm) / L x W x H	625 x 1185 x 320
Gewicht / Weight	100 kg

* Abhängig vom Hersteller / Depending on the manufacturer

Standard

Im Standard enthalten: 10 Einsätze für Schlauchfassungen mit Rohrbogen (Ø 12, 15, 18, 22, 28, 34, 42, 54 mm und ein geschlossener Einsatz)

Established standard functions: 10 inserts for hose ferrules with bended tubes (Ø 12, 15, 18, 22, 28, 34, 42, 54 mm and one closed insert)

Optional

TU



Uniflex
First Class
Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen

For all types of hoses and fittings



PR 10



PR PB



Technische Daten / Technical data

PR 10

Arbeitsbereich / Working range	Ø 8 - 45 mm
L x B x H (mm) / L x W x H	290 x 150 x 330
Gewicht / Weight	ca. 8 kg



Doppelte Prick Räder

- Gradliniges perforieren
- Verhindern das Verdrehen des Schlauches

Einstellung

- Perfekte Schlauchführung und -zentrierung
- Optimale Anpassung auf den Schlauchdurchmesser

Kompakte Bauweise

- Platzsparend
- Mobil einsetzbar

Twin pin prick wheels

- Straight line perforation
- Keep the hose from twisting
- Secure hose routing and alignment

Adjustable

- Excellent hose guide
- Pin prick adaptability of hose diameter

Compact construction

- Space saving
- Can be used for mobile application



Maschine / Machine

PR PB

	Schlauch Ø / Hose Ø (0 - max. außen / max. outside)	Zwischenbacken / Intermediate die set
S6*	PR PB 266 P	0 - 45 mm
S6 ECOLINE*	PR PB 266 P	0 - 45 mm
HM290	PR PB 232 F	0 - 68 mm
HM502	PR PB 232 F	0 - 70 mm
S8	PR PB 237 G	0 - 45 mm
S8 ECOLINE	PR PB 237 G	0 - 45 mm
S10	PR PB 237 G	0 - 45 mm
S10 ECOLINE	PR PB 237 G	0 - 45 mm
HM325	PR PB 237 G	0 - 70 mm
HM375	PR PB 237 G	0 - 70 mm
HM380	PR PB 237 G	0 - 70 mm
HM420	PR PB 237 G	0 - 50 mm
HM480	PR PB 237 G	0 - 150 mm
HM485	PR PB 237 G	0 - 130 mm
HM660	PR PB 237 G	0 - 120 mm
HM1200	PR PB 237 G	0 - 120 mm
HM665	PR PB 237 G	0 - 120 mm

Perforierbacken / Pin Prick dies

PR PB-232 F im Profil 232 F

PR PB-237 G im Profil 237G

PR PB-266 P im Profil 266 P

* Ab Version 6.2



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen

For all types of hoses and fittings

UP 10 Ecoline



UP 100



Höhenanzeige für reproduzierbare Einstellung
Height display for reproducible settings

Technische Daten / Technical data

	UP 10 Ecoline	UP 100
Prägebereich / Marking area	Ø 8 - 80 mm	Ø 11,5 - 100 mm
Prägetiefe / Marking depth	~ 0,5 mm	~ 0,5 mm
L x B x H (mm) / L x W x H	285 x 265 x 410	250 x 340 x 450
Einsetzbare Stahltypen / insertable steel characters	25 Stck. / Pieces	22 Stck. / Pieces
Gewicht / Weight	10 kg	10 kg

Prägetiefe abhängig von der Einstellung der Prägerolle
Marking depth depends on the adjustment of the marking roll

UP 10 Paket / Package = UP 10 Ecoline + UPTS 10

UP 100 Paket / Package = UP 100 + UPTH-22b + UPTS 100

UP 100 Paket PW3 / Package PW3= UP 100 + UPTH-11b- PW3 + UPTS 100

UP 10 Ecoline Paket / Package

UPTS 10
Prägetypenset / Marking Type Set
Buchstaben: 1x A, B, I, N, R, S, /, 2x P, 10x Leer, 4x Buchstabe nach Wahl
Zahlen: 4mm hoch / 2,5 mm breit
6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0
Platzhalter: 1 x 504.033.4 (5-fach) + 504.034.4 (10-fach)
Neutral: Bürste, Pinzette, Spiegel
Letters: 1x A, B, I, N, R, S, /, 2x P, 10x space, 4x letter of own choice
Numbers: 4 mm high / 2,5 mm width
Wild characters: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0
Neutral: Brush, Tweezers, Mirror

Optional für UP 10 Ecoline

504.003
Abrolltypenhalter /
Type holder



UP 100 Paket / Package

UPTS 100
Prägetypenset / Marking Type Set
Buchstaben: 1x A, B, I, N, R, S, /, 2x P, 10x Leer, 4x Buchstabe nach Wahl
5mm hoch / 3 mm breit
6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0
Zahlen: Bürste, Pinzette, Spiegel
Letters: 1x A, B, I, N, R, S, /, 2x P, 10x space, 4x letter of own choice
3 mm high / 2 mm width
Numbers: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0
Neutral: Brush, Tweezers, Mirror

Optional für UP 100



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings

Uniflex
First Class
Advantages



Ecoline (UP 10)

Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in bewährter Qualität
Economy model, less options, proven quality



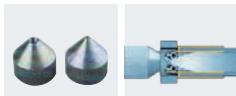
Technische Daten / Technical data

RG 10

RG 2

UIM 4

Antrieb / Drive	Membranpumpe, 7 bar Luft Diaphragm pump, 7 bar Air	Membranpumpe, 7 bar Luft Diaphragm pump, 7 bar Air
Fördermenge / Flow	180 l/min	25 l/min
Max. Luftverbrauch / Max. air consumption	250 NL/min	100 NL/min
Arbeitsbereich / Working range	Bis / up to 2" ID	Bis / up to 1 1/4" ID
Max. Schlauch, je nach Nennweite / Max. length, depending on bore size	20 m / 65 feet	2,5 m / 8 feet
Druckfilter / Pressure filter	10 µm	5 µm
Tankinhalt / Capacity	215 l	38 l
Arbeitsfläche / Working area	800 x 1600	350 x 750
Reinigungsmedium / Cleaning agent	Neutralreiniger und Korrosionsschutz Non toxic and corrosion free	Neutralreiniger und Korrosionsschutz Non toxic and corrosion free
L x B x H (mm) / L x W x H	2000 x 840 x 1050	960 x 435 x 940
Gewicht / Weight	160 kg	55 kg

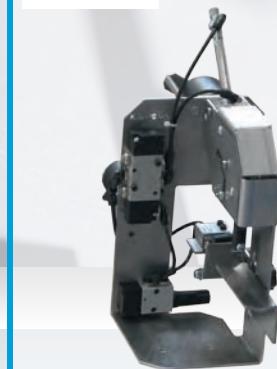
Standard2 Spülkegel /
Flushing Cones1 Saugfilter /
Suction filter

Druckfilter

**Uniflex**
First Class
Advantages

Universal
Nutzbar für alle Typen
von Schlauchleitungen und
Armaturen
For all types of hoses and
fittings

PJ_HFL810 - RG 10 - Filtergehäuse
PJ_FE100 - RG 10 - Filterpatrone 10 µm
600.901 - RG 2 - Filtergehäuse mit Anzeige / Filter cover with display
600.4 - RG 10 + RG 2 - Feinfilterpatrone 5 µm / Filter cartridge 5 µm
600.5 - RG 10 + RG 2 - Feinfilterpatrone 12 µm / Filter cartridge 12 µm



Arbeitsbereich / Hose sizes	1 1/4" (bis DN 32)
Markierungslänge / Marking depth	10 - 60 mm
Produktionsleistung / Production capability	700 /h
Druckluft / Air Pressure	5 bar (21 PSI)
L x B x H (mm) / L x W x H	210 x 240 x 310
Gewicht ca. / Weight approx.	4,5 kg

UNIFLEX Einschub-Markierung bis 1 1/4 "
zum Kennzeichnen von Schläuchen aller Art
Die kostengünstige Kontrolle für sichere Schlauch-
leitungen. Das Schlauchende sitzt immer
korrekt in der Armatur

UNIFLEX insert – marking tool
(ferrule position marking)

Increases productivity and improves safety in hose
sizes up to 1 1/4"



Übersicht
Overview

P 160



P 160 Ecoline



P 200



P 300



Technische Daten
Technical data

	P 160	P 160 Ecoline	P 200	P 300
Prüfdruck Test pressure	150 - 1300 bar	150 - 1300 bar	150 - 1300 bar	100 - 1000 bar
Antrieb Drive	oszillierender Druckübersetzer Intensifier	oszillierender Druckübersetzer Intensifier	oszillierender Druckübersetzer Intensifier	Hydraulikaggregat 3 kW mit Druckübersetzer Hydraulic aggregate 3kW with pressure intensifier
Prüfkammergröße Tank dimensions	1590 x 795 x 370 mm	1200 x 600 x 250 mm	1590 x 795 x 370 mm	3750 x 1450 x 870 mm
Anschlusswert Capacity	7 bar, 20 NL/min	7 bar, 20 NL/min	7 bar, 20 NL/min 400 V / 50 Hz / 3 ph	7 bar, 20 NL/min 400 V - 50 Hz -3 ph
First Class Advantages	 	 	 	
Katalogseite Page	42	42	43	44

Uniflex
First Class
Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Ecoline

Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in bewährter Qualität
Economy model, less options, proven quality



Integrierter Tank mit Filter /
Integrated tank with filter

Evtl. austretende Flüssigkeit kann sofort ohne Verlust zurückfließen.
In case of leakage the testing fluid will flow back into the tank without any loss.

P 160**P 160 Ecoline****P 160****P 160 Ecoline****Technische Daten / Technical data**

	P 160	P 160 Ecoline
Prüfdruck / Test pressure	150 - 1300 bar	150 - 1300 bar
Antrieb / Drive	oszillierender Drucküber-setzer / Intensifier	oszillierender Drucküber-setzer / Intensifier
Fördervolumen / Flow	1,1 l / min	1,1 l / min
Anschlusswerte / Capacity	7 bar, 20 NI / min	7 bar, 20 NI / min
Prüfkammergröße / Tank dimension	1590 x 795 x 370 mm	1200 x 600 x 250 mm
Prüfstandabmessungen / Test bench dimension	2210 x 950 x 1325 mm	1400 x 600 x 1200 mm
Zulässiges Füllvolumen / Reservoir capacity	100 l	33 l
Zusatzantrieb / Alternative drive (nur bei optionaler Flutpumpe / only with pre filling pump 405.904 / 405.914)	0,38 kW, 400V 50Hz 3Ph	0,5 kW, 220-240V 50/60Hz 1Ph
Lackierung / Paint	RAL 5012 Blau / Blue RAL 7021 Grau / Grey	RAL 5012 Blau / Blue
Gewicht / Weight	210 kg leer / empty	120 kg leer / empty
Geräuschpegel / Noise level	72 dBA	72 dBA
Zubehör / Accessories		
Saugfilter 100 µm / Suction filter	✓	✓
Druckluftwartungseinheit / Air preparation unit	✓	✓
Steck-O-Adapter (nur S-Serie / s-series only)	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901
Steck-O-Adapter (nur S-Serie / s-series only)	R 1/4" / 3/8" / 1/2" / 3/4" / G 1/2" 405.902	R 1/4" / 3/8" / 1/2" / 3/4" / G 1/2" 405.902
Korrosionsschutzzusatz / Anticorrosive additive	EM 10 l	EM 10 l

Sonderzubehör / Options

Hochdruck* / High pressure (Steck-O-System nicht verfügbar / not available)	150 - 3000 bar	
Niederdruck* / Low pressure	20 - 150 bar	

P 160 Paket / Package = Maschine / Machine + Steck-O-Adapter 405.901 und 405.902, EM 10 l

* Nur eine der beiden Optionen möglich / Only one of the two options possible

Standard

Steck-O-System

**Optional für P 160**

CONTROL B + Touch



600.901 5µm



VA (Stainless Steel)

auf Anfrage: P 160 Verlängerte Ausführung - 2400 mm
P 160 Verlängerungswanne - 2000 mm

P 200



Technische Daten / Technical data

P 200

Prüfdruck / Test pressure	150 - 1300 bar
Steuerung / Control	Control B + Touch
Antrieb / Drive	oszillierender Drucküber-setzer / Intensifier
Fördervolumen (effektiv) / Flow (effectively)	5 l / min
Anschlusswerte / Capacity	7 bar, 20 NI / min
Prüfkammergröße / Tank dimension	1590 x 795 x 370 mm
Prüfstandabmessungen / Test bench dimension	2210 x 950 x 1325 mm
Zulässiges Füllvolumen / Reservoir capacity	100 l
Flutpumpe / flood pump	0,38 kW 400 V – 50 Hz – 3 Ph
Lackierung / Colour	RAL 5012 Blau / Blue RAL 7021 Grau / Grey
Gewicht / Weight	210 kg leer / empty
Geräuschpegel / Noise level	72 dBA
USB Druckeranschluß für Prüfprotokoll / printer port for test report	

Zubehör / Accessories

Saugfilter 100 µm / Suction filter	✓
Druckluftwartungseinheit / Air preparation unit	✓
Haltescheibensätze / Holding disc	HS 400 Ø 8-10 / 10-12 / 12-15 / 15-18 / 18-21 / 21-24 / 24-27 / 27-30 / 30-33 / 33-36 / 36-39 / 39-42
Dichtspitzen / Sealing cones	DSP 400-2 (30°- Ø 2,2) DSP 400-3 (30°- Ø 3,8) DSP 400-4 (80°- Ø 2,2) DSP 400-5 (80°- Ø 3,8) DSP 400-7 (30°- Ø 11) DSP 400-8 (80°- Ø 6,5)
Blinddichtspitzen / Blind sealing cones	BDSP 400-1 (30°- Ø 2,2) BDSP 400-6 (80°- Ø 2,2) BDSP 400-9 (30°- Ø 11)
Dichtscheibe / Sealing disc	DS 400-1 (120°)
Korrosionsschutzzusatz / Anticorrosive additive	EM 10 l

Sonderzubehör / Options

Hochdruck* / High pressure	150 - 3000 bar
Niederdruck* / Low pressure	20 - 150 bar
Tank in Edelstahl / Stainless steel tank	✓
Verlängerung auf Anfrage / Extended vers. on request	✓

Standard

CONTROL B + Touch



Optional

600.901 5µm



VA (Stainless Steel)



888.074 sw-Laserdrucker DIN A4



P 200 Paket / Package =
Maschine / Machine +
BDSP, HS 400, EM 10 l +
DS + DSP

* Nur eine der beiden Optionen möglich /
Only one of the two options possible



Eine Handvoll Dichtspitzen ersetzt Hunderte von Gewindeadaptoren:

Laden: Je eine Seite der Schlauchleitung wird in einen fixen und einen verstellbaren Prüfkopf eingelegt. Ein Hydraulikaggregat sorgt für den sensibel regelbaren Spanndruck der Dichtspitzen.

Prüfen: Eine Füllpumpe spült und entlüftet den Prüfling. Nach dem Verriegeln der Abdeckhaube beginnt der Aufbau des vorher eingestellten Spann- und Prüfdrucks automatisch.

Ausblasen: Ein Knopfdruck beendet die Druckprüfung, d.h. es erfolgt der Abbau des Prüfdrucks und das Einschalten der Ausblasautomatik.

Protokoll: Mit der UNIMATICControl-B plus kann eine statische Druckprüfung durchgeführt und protokolliert werden.

A Handful of Sealing Cones Replaces Hundreds of Threaded Adapters:

Loading: One end of the hose is inserted into a fixed test head, the other into an adjustable test head. A hydraulic unit supplies the precisely adjustable clamping pressure to the sealing heads.

Testing: The flooding pump rinses and deaerates the hose line. After the lid is locked, the preset clamping and test pressure is generated automatically.

Blowing out: The pressure test is completed with one push button, i.e. the test pressure is reduced and the blow-out operation is started automatically to purge out the test fluid.

Test record: An hydrostatic pressure test can be carried out and recorded with the microprocessor-based UNIMATICControl-B plus system.

P 300



Prüfprotokoll / Test record

Technische Daten / Technical data

P 300

Prüfdruck / Test pressure	100 - 1000 bar
Steuerung / Control	Control B + Touch
Antrieb (separat von den Prüfkammern) Drive (separate from test chambers)	Hydraulikaggregat 3 kW mit Druckübersetzer Hydraulic aggregate 3kW with pressure intensifier
Fördervolumen / Flow	13 l / min
Anschlusswert / Capacity	400-50-3 (VAC)
Prüfkammergröße / Tank dimension geschlossen / closed	3750 x 2400 x 870 mm 3750 x 1450 x 870 mm
Größe Aggregat (sep.) / Aggregate dimension	830 x 740 x 1340 mm
Zulässiges Füllvolumen / Reservoir capacity	140 l
Lackierung / Colour	RAL 5012 Blau / Blue RAL 7021 Grau / Grey
Gewicht Prüfkammer / Weight tank	1000 kg
Gewicht Aggregat / Weight power unit	200 kg
Geräuschpegel / Noise level	70 dBA
Max. Schlauchlänge / Max. hose length	bis zu / up to 2500 mm
Prüfmedium / Test medium	Prüföl / Test oil

Zubehör / Accessories

Druckfilter 12 µm / Press filter	✓
Druckluftwartungseinheit / Air preparation unit	✓
Dichtspitzensatz / Sealing cones set	✓

Sonderzubehör / Options

Zweite Prüfkammer möglich Second chambers are possible	✓
---	---

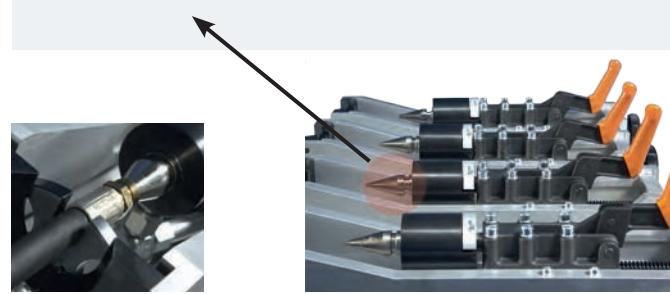
Standard

CONTROL B + Touch Laserdrucker / laser printer



- Schnellspannsystem zur Aufnahme von bis zu vier Schläuchen zum gleichzeitigen Prüfen (variable Einstellung)
- Prüflinie parallel – 4 Prüflinien je Kammer
- Automatisches Anfahren der vorgegebenen Druckwerte
- Anschluss von zwei Prüfkammern möglich – Spiegelsymmetrisch (eine Kammer wird bestückt, während die andere prüft)
- Standardgröße Prüfkammer 3600 mm
- Abhängig von diversen Faktoren (Flutzeit, Schlauchlänge, Durchmesser) können im Mittelwert ca 120 Schläuche /h geprüft werden
- Höhenverstellbar
- Dichtspitze DN 2,5 - 22 mm (3/4") durch einfaches Aushebeln zu wechseln (6 verschiedene Dichtspitzen im Lieferumfang enthalten)

- Rapid hose clamping system for the admission of up to four hoses with simultaneous checking (variable setting)
- Test line parallel – 4 test lines per chamber
- Automatic starting of the given pressure values
- Two test chambers are possible – mirroring (one is loaded while a second chamber is testing)
- Test chamber standard size 3600 mm
- Depending on different factors (flooding time, length + diameter of the hoses) you can test approx. 120 hoses ph
- High adjustable
- Fitting cones 3/4" (DN 2,5 – 22 mm) easy to change via simple unlinking (6 different cone sizes are available in standard package)



Spannscheibe / Adapter disk

Schnellwechselsystem / Fast-change-system

Pressen für Industrieschläuche – Ergonomische Lösungen für große Aufgaben

UNIFLEX entwickelt Maschinen nicht nur unter dem Aspekt bestmöglicher Produktionsergebnisse und eines zuverlässigen Return-on-Investment, sondern auch unter dem sicherer und nutzerfreundlicher Bedienbarkeit.

Bestes Beispiel ist die Konzeption der stationären Pressen für Industrieschläuche: Ergonomisch ausgelegte niedrige Maschinen mit großen Öffnungen erleichtern die Arbeit auch mit schweren, sperrigen Werkstücken.

Dazu kommen fast schon legendäre UNIFLEX Qualitäten wie gleichbleibende Exaktheit und hohe Zuverlässigkeit über Jahre und Jahrzehnte hinweg, die sie vor allem der einzigartigen Gleitlagertechnik verdanken: Im Gegensatz zu geschmierten Pressen arbeiten UNIFLEX Pressen fast gänzlich ohne Reibungsverluste, so dass Leistung und Presskraft nahezu ungehindert zum Tragen kommen, hohe Geschwindigkeiten möglich sind und so gut wie keine Wartung erforderlich ist. Auch geht der Pressprozess wesentlich sauberer, d.h. weniger arbeitsintensiv vonstatten.

Crimpers for Industrial Hoses – Ergonomic solutions for challenging tasks

UNIFLEX develop machines not only in view of optimum production results and reliable return on investment, but also in view of safe and user-friendly operation.

The best example for this is the design of stationary crimpers for industrial hoses with large diameters: Ergonomically designed, low-height machines with large openings facilitate working even with heavy, bulky work pieces.

This is complemented by almost legendary UNIFLEX quality such as consistent accuracy and high reliability for years and decades, which are in particular due to unique slide bearing technology: In contrast to lubricated crimpers, UNIFLEX crimpers operates almost entirely without friction losses, so that capacity and crimping power can be fully exploited, high speeds are achieved and maintenance is minimized. In addition, the crimping process is very clean, i.e. work expense is reduced.



Übersicht
Overview

S 8**HM 325**

optional: QDS 239 S

HM 420**HM 480****HM 485****HM 665**

Technische Daten Technical data	S 8	HM 325	HM 420	HM 480	HM 485	HM 665
Industrie / Industrial	4"	4" (6")	6"	10"	10"	12"
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 70 mm	+ 280 mm	+150 mm	+310 mm	+120 mm
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	18,5 kW
Max. Pressbereich Crimp range	139 mm	161 mm	161 mm	310 mm	250 mm	380 mm
First Class Advantages						
Katalogseite / Page	10	20	50	23	23	24

Uniflex
First Class
Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless
Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmier-

mittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



6-Uhr-Backen / 6 o'clock die
Sicheres Ablegen der Armaturen auf den feststehenden 6-Uhr-Backen
Safe positioning on the fixed 6 o'clock die



Leise / Silent
Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Universal
Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Ergonomisch / Ergonomical
Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head

Sonderanwendungen – für jede Anforderung eine Lösung

Besondere Aufgaben erfordern besondere Lösungen. Konstruktion und Bau von Spezialmaschinen für Sonderanwendungen sehen die Ingenieure und Techniker von UNIFLEX als Herausforderung, die sie immer wieder mit Bravour meistern:

Ein Paradebeispiel hierfür ist die HM 245, deren patentiertes C-Form Presswerkzeug die radiale Zuführung komplizierter Schlauchleitungen vereinfacht. Schmierungsfrei, leise und ergonomisch sind die Spezialpressen für Automobilschläuche, die Kalibrierpressen und die Pressen für Isolatoren, Kabel, Seile und Moniereisen, die zudem mit extrem hoher Presskraft und Präzision überzeugen. Zubehör wie PFC (PressureForceControl) erlaubt durch das Einstellen des Pressdrucks auch das Verpressen druckempfindlicher Materialien wie z.B. Fiberglas und ermöglicht daher dauerhaft stabile Verbindungen ohne Kleben, Schrauben oder Schweißen.

Special Applications – Solutions for every requirement

Particular tasks require specialized solutions. For UNIFLEX engineers and technicians, the design and construction of special machines for special applications is a challenge which they always meet excellently:

A prime example for this is HM 245, whose patented C-Form pressing tool simplifies the radial feed of complicated hoses. Lubrication-free, quiet and ergonomic are the properties of special presses for automobile hoses, calibration presses, and the presses for isolators, cables, ropes and reinforcing steel; in addition their extremely high pressing force and precision are convincing. Accessories such as PFC (PressureForceControl) also allow for pressing pressure-sensitive materials such as fiberglass, since the pressing power can be adjusted; this provides for permanently fixed connections without gluing, screwing or welding.





Technische Daten / Technical data

	KS 8	KS 10
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	800 / 80	1800 / 180
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
Max. Pressbereich / Crimp range	139 mm	139 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 45 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	190 mm	190 mm
Backentyp / Type of dies	PBK 237	PBK 237
Geschwindigkeit (mm / sec.) / Speed		
Schliessen / Close	9	3,5
Pressen / Crimp	9	3,5
Öffnen / Open	15	6
Geräuschpegel / Noise level	58 dBA	58 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	40 l	40 l
L x B x H (mm) / L x W x H	1200 x 1000 x 1350	1200 x 1000 x 1350
Gewicht / Weight	605 kg	605 kg

Uniflex
First Class
Advantages



Schmierungfrei / Greaseless
Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



Universal
Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings

Standard**Optional**

Höhenverstellbar High adjustable

Backentyp
Type of dies

PBK 239 PBK 237

Ø mm	-mm-	-mm-
12	3	3
14	3	3
16	4	4
19	4	4
22	4,5	4,5
24	4,5	4,5
26	4,5	4,5
28	4,5	4,5
32	5	5
36	5	5
40	5	5
44	5	5
47	5	5
50		5
54		5
57		5
62		5
67		5
71		5
74		5
78		5
84		5
86		5
90		5
96		5
103		5
106		5

Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised:
between front plate and dies
and around machine head

**Leise / Silent**

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels

**HM 245**

Schiebetalisch optional

Technische Daten / Technical data

HM 245

Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	750 / 75
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No Grease: 20% less friction	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch
SAE R 12* 1 Teil Armatur / 1 piece	1"
SAE R 12* 2 Teil Armatur / 2 piece	3/4"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm
Axial Zugang / Axial opening	75 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm
Geschwindigkeit (mm / sec.) / Speed	
Schliessen / Close	27
Pressen / Crimp	5
Öffnen / Open	30
Backentyp / Type of dies	239
Geräuschpegel / Noise level	53 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW
Öl / Oil	100 l
L x B x H (mm) / L x W x H	1020 x 950 x 1450
Gewicht / Weight	610 kg

HM 245 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

*Abhängig von der Armatur / According to the fitting

Standard

CONTROL B + Touch

**Optional**

PTS



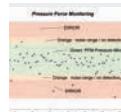
UTS



OC HM3xx/HM245



PFM



PS



LUF



SHS

Backentyp
Type of dies

239

Ø mm	-mm-
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

Uniflex First Class Advantages

**Schmierungfrei / Greaseless**

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust
Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction

**Leise / Silent**

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels

**Ergonomisch / Ergonomical**

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised:
between front plate and dies
and around machine head

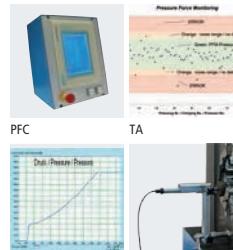


Technische Daten / Technical data

	HM 42x	HM 3xx
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	2900 / 290	2900 / 290
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓
Industrie / Industrial	6"	4" (6")
Max. Pressbereich / Crimp range	165 mm	165 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 280 mm	+ 70 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	280 mm (11")	215 mm (8")
Backentyp / Type of dies	237L / 239L	237L / 239L
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	29	23
Pressen / Crimp	2,1	1,6
Öffnen / Open	29	33
Geräuschpegel / Noise level	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	155 l	100 l
L-B-H (mm) / L-W-H	1000x820x2050	1200x600x1600
Gewicht / Weight	1035 kg	750 kg
CGS (Conicity Guard System)	✓	✓
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓

Standard

CONTROL B + Touch PFM



Optional

OC HM4xx: MVA
OC HM3xx/HM245
MVA



Backentyp
Type of dies

239-xx-Ø-yy
237 L***

Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
32	80
36	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100 / 118
57	100 / 118
62	100 / 118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

Uniflex
First Class
Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust
Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head

Crimper for insulator, cable, wire & rebar



Technische Daten / Technical data

	HM 480	HM 485
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	4500 / 450	4500 / 450
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	3"	3"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"
Industrie / Industrial	8" (10") **	10" **
90° Bogen / Elbows	3"	3"
Max. Pressbereich / Crimp range	310 mm	250 mm
Öffnungsweg / Opening	150 mm	310 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	380 mm	360 mm
Backentyp / Type of dies	237 L / 239 L / 245	237 L / 239 L / 245
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	20	20
Pressen / Crimp	1,5	1,5
Öffnen / Open	23	23
Geräuschpegel / Noise level	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l
L x B x H (mm) / L x W x H	730 x 1590 x 2015	730 x 1590 x 2480
Gewicht / Weight	2600 kg	2900 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓

HM 480 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, + 237.239.2L2 + 245.237L

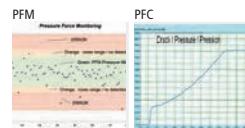
* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required

Paket / Package (HM 480)



Standard



Optional



Backentyp Type of dies	239-xx-Ø-yg	Backentyp Type of dies	237 L 245***
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	50	54	118
9	50	57	118
10	50	62	118
12	50	67	118
14	50	71	118
16	65	74	118
17	65	78	118
19	65	84	118
20	65	86	118
22	65	90	118
24	65	96	118
26	65	103	118 / 130
28	80	106	126 / 130
32	80	111	126 / 130
36	80	116	126 / 130
40	80	121	126 / 130
44	80	126	126 / 130
47	100	131	126 / 130
50	100	136	130
54	100	146	150
57	100	156	150
62	100	170	150
		185	150
		200	150



Technische Daten / Technical data

ICM 300

Isolatoren-Stab / Rod	∅ 16 up to 88 mm
Trennmesser / Cutting blade	TM DG 300x2,5x30
Antrieb / Drive	2,0 kW
Geräuschpegel / Noise level	93 dBA



Diamantbeschichtetes
Trennmesser
Diamond coated cutting
blade



Variable Schneidelänge
Cutting length variable

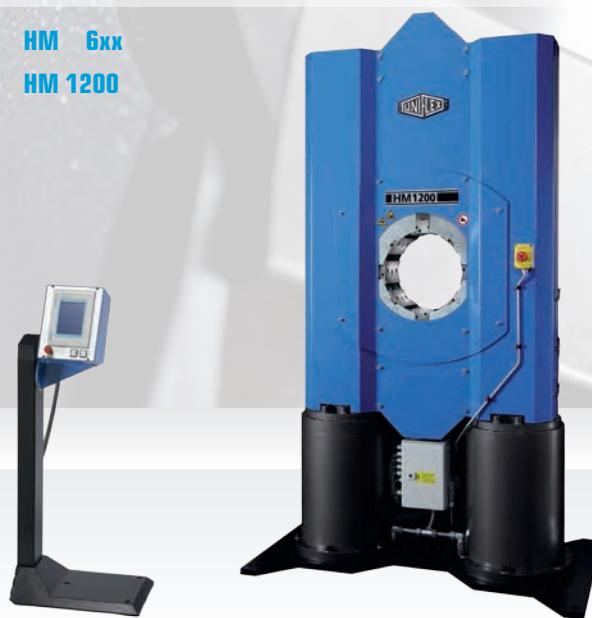


Absaugvorrichtung mit
Feistaubfilter
Exhaust system with
dust-filter

- Schneidemaschine für Isolatoren und Glasfaserstäbe
- Diamantbeschichtetes Trennmesser ∅ 300 mm
- Beidseitige Rollenführung mit einer Länge von 3000 mm bzw 2000 mm
- Absaugvorrichtung mit Staubfilter
- Variable Schneidelänge von 150 bis 2000mm Einstellbar über eine integrierte Längenmess- und Haltevorrichtung
- Insulator rod cutting machine
- Diamond coated cutting blade ∅ 300 mm
- Roller guided on both sides with a side length of 3000 / 2000 mm
- Exhaust system with dust-filter
- Cutting length variable from 150 up to 2000 mm; adjustable length measurement with hold-down device



HM 6xx
HM 1200



Technische Daten / Technical data

	HM 660	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	8000 / 800	4500 / 4500	12000 / 1200
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 13* 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	2"	2"
SAE R 12* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2"	2"
SAE R 13* 2 Teil Armatur / 2 piece	—	—	—
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"	3"
Industrie / Industrial	10"	10"	10"
90° Bogen / Elbows	2"	2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	325 mm**	380 mm**	325 mm**
Öffnungsweg / Opening	+ 120 mm	+ 120 mm	+ 120 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	395 mm	450 mm	395 mm
Backentyp / Type of dies	239L/237L/246	239L/237L/247	239L/237L/246
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	15	15	11
Pressen / Crimp	2	2	1,5
Öffnen / Open	15	15	11
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l	300 l
L x B x H (mm) Machine + Aggregat L x W x H (mm) machine + power unit	1450 x 1050 x 2470 700 x 1160 x 1360	1450 x 1050 x 2470 700 x 1160 x 1360	1450 x 1130 x 2660 1000 x 1300 x 1500
Gewicht / Weight	4200 kg + 450 kg	4200 kg + 450 kg	4480 kg + 450 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)		✓	✓

* Ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required

** Mit Zwischenbacken/ With intermediate dies

Optional



Standard

Backentyp Type of dies	Ø mm -mm-	Backentyp Type of dies	Ø mm -mm-
239-xx-B-yy 237 L***		239-xx-B-yy 237 L***	
6,8	50	54	118
9	50	57	118
10	50	62	118
12	50	67	118
14	50	71	118
16	65	74	118
17	65	78	118
19	65	84	118
20	65	86	118
22	65	90	118
24	65	96	118
26	65	103	118 / 130
28	80	106	126 / 130
32	80	111	126 / 130
36	80	116	126 / 130
40	80	121	126 / 130
44	80	126	126 / 130
47	100	131	126 / 130
50	100	136	130 / 130
54	100 / 118	146	150 / 150
57	100 / 118	156	150 / 150
62	100 / 118	170	150 / 170
67	118	185	150 / 200
71	118	200	150 / 200
74	118	215	200
78	118	230	200
84	118	245	200
86	118	118	
90	118	126	
96	118	126	
103	118	126	
106	126	126	
111	126	126	
116	126	126	
121	126	126	
126	126	126	
131	126		



Technische Daten / Technical data

ITM 300

Hydraulischer Antrieb / Hydraulic power unit	4 kW, 400VAC- 50Hz-3ph *
Kolbenhub / Stroke of piston	500 mm
Leistungsübertragung / Power transmission	computer controlled servo hydraulic
Steuerung / Control	Siemens
Touch panel	Siemens
Zugkraft stufenlos verstellbar Tension force step less variable	20 - 300 kN (30 t)
Geräuschpegel / Noise level	53 dbA
max. Prüflänge Grundelement max. testing length base element	540 mm
zusätzliche Prüflänge Verlängerungselement (optional) additional. testing length extension (optional)	3000 mm
L x B x H Prüfbank (mm) L x W x H Testing element (mm)	3000 x 780 x 1670
L x B x H Aggregat (mm) L x W x H Aggregate (mm)	1000 x 1200 x 1700

* andere Spannungen sind möglich / other voltage possible

Standard

Aggregat + Grundelement + Netzwerkdrucker (s/w)
aggregate + base element + network printer (b/w)

Zubehör / Accessories

Verlängerungselement mit 3 Sichtfenstern Extention with 3 inspection glasses	3 m
Notebook inkl. Software incl. software UTS for ITM	
Notebook Ablage / Notebook shelf	

Zugbank zur Isolatorenprüfung

- 3 verschiedene Prüfprogramme:
Routine-Prüfung, Grenzlastprüfung, Langzeitprüfung
(96 Stunden Prüfzeit)
- Besonders leise hydraulische Pumpe
- Bewegliche Spannköpfe (Rollenführung)
- Spannköpfe mit universalen Verbindungsadapttern
für verschiedenste Isolatoren
- Verwindungssteifer Rahmen, optimiert für minimale
Elastizität
- Modulares Bausystem
Grundelement mit 2 Fenstern zur Sichtkontrolle
Verlängerungselemente mit 3 Fenstern zur Sichtkontrolle (optional)
- Deckelöffnung 90° (Bestückung über Kran möglich)
- Höhenverstellbare Isolatoren Ablage

Tensile test bench for composite insulator testing

- 3 different test schedules:
routine proof testing, failure load test and 96 hours long time test
- Silent hydraulic screw pump
- Clamping heads with roller device
- Clamping heads with functional clevis to adapt several
insulator connectors
- Buckling resistant base frame; optimized for minimal
elasticity
- Modular base frame
base element with 2 windows for visual control
extension with 3 windows for visual control (optional)
- Cover opening 90° (crane loading possible)
- Height adjustable insulator shelf

PFC (Pressure Force Control)



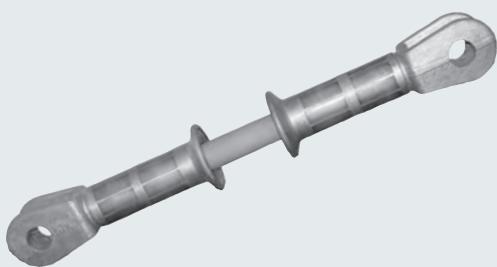
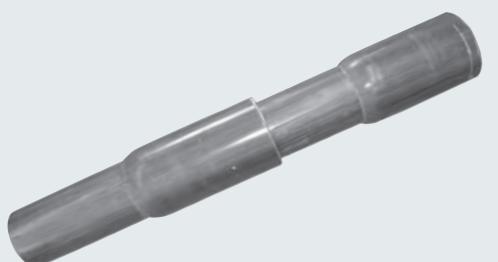
PFC (PressureForceControl) ermöglicht es, druckempfindliche Werkstoffe wie beispielsweise Fiberglas zu verpressen. Resultierend ist eine dauerhafte, stabile und starke Verbindung. Dieses System basiert auf der Regelbarkeit des verwendeten Pressdruckes, um auf die jeweiligen Werkstoffeigenschaften einzugehen. So wird die höchste Qualität Ihrer Produkte sichergestellt – und das ohne Schrauben, Kleben oder Schweißen!

Die PFC-Verpressung stellt besondere Anforderungen an eine Maschine. Um die optimale Presse für Sie zu finden, setzen Sie sich bitte mit dem für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter in Verbindung.

PFC (PressureForceControl) makes it possible to crimp pressure-sensitive work pieces, like for example fiberglass. Resulting is a stable connection that will endure extreme forces. PFC is based on the adjustability of the applied crimp force to take into account the individual material characteristics. This secures the highest quality of your products – without having to glue, to screw or to weld!

It is a special demand for a machine crimping with PFC. To find the ideal crimper for you, please contact your salesman responsible for your country

Muster | Sample





UNIFLEX INSIDE:

Nicht jeder, der mit UNIFLEX arbeitet, weiß dass er mit einer Uniflex Schlauchpresse arbeitet, denn viele führende Unternehmen aus Branchen wie der Fluid-technik, dem Maschinenbau oder dem Automotive-Bereich nutzen Uniflex als Original Equipment Manufacturer (OEM) – und setzen damit auf die legendäre Qualität der Uniflex Schlauchpressen, oft mit speziellen Anpassungen an das jeweilige Kunden-Produktportfolio.

Kein Wunder also, dass Firmen wie Alfagomma, Anchor, Caterpillar, Eaton, Gates, Hansaflex, Parker, Pirtek u.v.w. „ihre“ Schlauchpressen oftmals von UNIFLEX beziehen.

Ob als Anbieter oder als Anwender von Spezialmaschinen für die Schlauchfertigung: Setzen auch Sie auf das Know-how und die Kompetenz des Innovationsführers – wir beraten Sie gerne!

UNIFLEX INSIDE:

Not everybody who works with UNIFLEX is aware of using an Uniflex hose crimper, for many leading companies from industries such as fluid power technology, mechanical engineering or automotive engineering use Uniflex as an Original Equipment Manufacturer (OEM) – which means they back on the legendary quality of Uniflex hose crimpers, often with special modification in accordance to the particular customer's product portfolio.

So it is little wonder that companies such as Alfagomma, Anchor, Caterpillar, Eaton, Gates, Hansaflex, Parker, Pirtek, and many others frequently purchase "their" hose crimpers from UNIFLEX. Whether as a provider or as a user of special machinery for hose production: Make sure you also back on the know-how and expertise of the innovation leader – we will be glad to advise you!

	Presskraft (kN/ton)	Steuerung	SAE R12 / 4SP	Industrie	90° Bogen	max.Pressbereich	max.Pressweg	Öffnungsweg	Öffnung o. Backen	Backentyp	Geschwindigkeit Schliessen / Pressen / Öffnen Speed	Antrieb	Geräuschpegel	Ecoline
	Crimp force	Control	SAE R12 / 4SP	Industry	Elbows	Crimp range	Crimp path	Opening	Opening w/o dies	Type of dies	Close / Crimp / Open	Drive	Noise level	Ecoline
S 1 M	750 / 75	Micro-meter	1"	1 1/4"	1/2"	52 mm	5 mm	+10 mm	52 mm	261		Manuell Manual		
S 1 P	750 / 75	Micro-meter	1"	1 1/4"	1/2"	52 mm	5 mm	+10 mm	52 mm	261	1,0 / 1,0	Druckluft Pressure		
S 2 M	900 / 90	Micro-meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263		Manuell Manual		
S 2 P	900 / 90	Micro-meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263	0,9 / 0,9	Druckluft Pressure		
S 2 A	900 / 90	Micro-meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263	5,8 / 0,6	1 Phase elektrisch Electric		
S 3	1200 / 120	Control A	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	4 / 4 / 6,5	3 kW	69 dBA	✓
S 4	1800 / 180	B+ Touch	1 1/2"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	2,7 / 2,7 4,7	4 kW	69 dBA	✓
S 6	2000 / 200	B+ Touch	2"	3"	2"	100 mm	8 mm	+45 mm	147 mm	239/ 266L	9,7 / 2,2 / 16	5,5 kW	69 dBA	✓
S 7	2400 / 240	open / close	2"	2"	1 1/2"	82 mm	8 mm	+24 mm	110 mm	239/ 265	- / 1,42 / -	0,55 kW	70 dBA	
S 8	2200 / 220	Control A	2"	4"	2"	139 mm	8 mm	+45 mm	190 mm	239 / 237L	6,1 / 1,7 / 10,3	4 kW	69 dBA	✓
S 10	2800 / 280	Control A	2"	4"	2"	139 mm	8 mm	+45 mm	190 mm	239 / 237L	6,1 / 1,7 / 10,3	5,5 kW	69 dBA	✓
UA4	1350/135	Micro meter	1 1/4"	1 1/2"	2"	57 mm	8 mm	+15 mm	73 mm	280		0,75kW		
HM 200	1300 / 130	Control A	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+30 mm	100 mm	239	3,5 / 3,5 / 5,9	3 kW	69 dBA	✓
HM 220	1400 / 140	B+ Touch	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	9,5 / 6 / 9,5	5,5 kW	53 dBA	
HM 225	1600 / 160	B+ Touch	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+40 mm	110 mm	239	19 / 1,5 / 19	5,5 kW	53 dBA	
HM 245	750 / 75	B+ Touch	3"	1"	1 1/4"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	27 / 5 / 30	5,5 kW	53 dBA	
HM 3 H	700 / 70	B+ Touch	1"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	8,6 / 8,6 / 10,5	5,5 kW	53 dBA	
HM 325	2800 / 280	B+ Touch	2"	4" (6")	3"	165 mm	20 mm	+70 mm	215 mm	239L / 237L	23 / 1,4 / 33	4 kW	62 dBA	
HM 375	3150 / 315	B+ Touch	3"	4" (6")	3"	165 mm	20 mm	+70 mm	215 mm	239L / 237L	23 / 1,4 / 33	4 kW	62 dBA	
HM 380	3400 / 340	B+ Touch	3"	4" (6")	3"	165 mm	20 mm	+70 mm	215 mm	239L / 237L	23 / 1,3 / 33	4 kW	62 dBA	
HM 420	3150 / 315	B+ Touch	2"	6"	3"	165 mm	20 mm	+280 mm	280 mm	239L / 237L	29 / 2,1 / 29	5,5 kW	62 dBA	
HM 480	4500 / 450	B+ Touch	3"	10"	3"	310 mm	80 mm	+150 mm	380 mm	239L / 237L / 245	20 / 1,5 / 23	5,5 kW	62 dBA	
HM 485	4500 / 450	B+ Touch	3"	10"	3"	250 mm	20 mm	+310 mm	360 mm	239L / 237L / 245	20 / 1,5 / 23	5,5 kW	62 dBA	
HM 660	8000 / 800	B+ Touch	3"	10"	3"	325 mm	50 mm	+120 mm	395 mm	239L / 232L / 246	15 / 2 / 15	18,5 kW	69 dBA	
HM 665	4500 / 450	B+ Touch	3"	10"	3"	380 mm	50 mm	+120 mm	450 mm	239L / 237L / 247	15 / 2 / 15	18,5 kW	69 dBA	
HM 1200	12000 / 1200	B+ Touch	3"	10"	3"	325 mm	50 mm	+120 mm	395 mm	239L / 237L / 246	11 / 1,5 / 11	18,5 kW	69 dBA	



Poloshirt blau
Gr M - XXXL
WM_CLO_POLO_(Größenangabe)

Poloshirt blue
Size M - XXXL
WM_CLO_POLO_(indication of size)



Sweatshirt Blau
Gr M - XXXL
WM_CLO_SW_(Größenangabe)

Sweatshirt blue
Size M - XXXL
WM_CLO_SW_(indication of size)



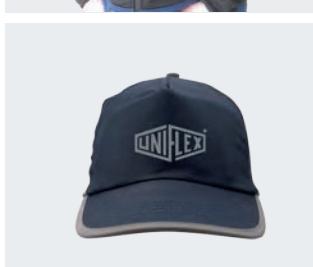
Softshelljacke schw/blau
Gr M - XXXL
WM_CLO_SOFT_(Größenangabe)

Softshelljacke black/blue
Size M - XXXL
WM_CLO_SOFT_(indication of size)



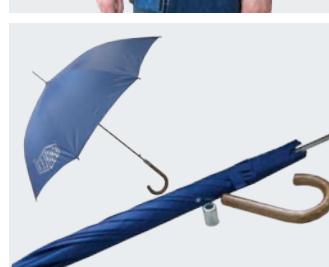
Regenjacke blau/schw
Gr S - XXXL
WM_CLO_RAIN_(Größenangabe)

Regenjacke black/blue
Size S - XXXL
WM_CLO_RAIN_(indication of size)



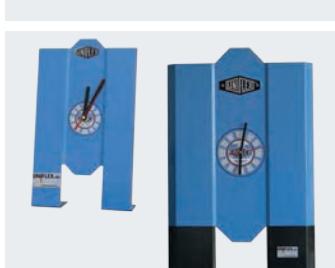
Base Cap dunkelblau
WM-Basecap

Base Cap dark blue
WM-Basecap



Stockschirm zum Selbstverpressen
Walking-stock umbrella "do it yourself"

WM-Regenschirm
WM-Regen_Hülse_12_22



Tischuhr / Table clock
WM-Table Clock
296 x 175 mm

Wanduhr / Wall clock
WM-Wall Clock-L
565 x 362 mm



Magnet Pin
(25 x 50 od 50 x 100 mm)
WM-UX_Magnet_S
WM-UX_Magnet_L

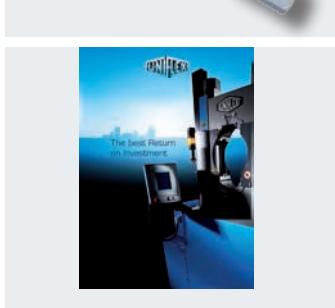


8GB Kugelschreiber
8GB pen
WM-Kugelschreiber 8 GB



Stoff-Tragetasche / carriere bag
WM-Tragetasche

Dynamo Lampe / dynamo torch
WM-Lampe



Uniflex Katalog



WM-PFC Katalog



Die UNIFLEX Erfolgsgeschichte

1972

Gründung in Frankfurt am Main durch Dipl.-Ing. Peter Schröck: Bahnbrechende Innovationen und höchste Produktqualität machten die UNIFLEX Hydraulik GmbH schnell zu einem der weltweit führenden Anbieter.

1992

Übernahme und beträchtliche Ausbau- und Modernisierungs-Investitionen durch die Unternehmensgruppe Freiherren von Waitz.

1996

Errichtung des neuen Firmengebäudes in Karben mit modernen Produktions- und Büroflächen - 10 km nördlich von Frankfurt, in bester Verkehrsanbindung.

1998

Niederlassung UNIFLEX of America Ltd. (Plymouth / Minnesota / USA) zur Betreuung der Märkte des amerikanischen Kontinents.

2000

Gründung UNIFLEX CNC Metalltechnik GmbH in Großalmerode bei Kassel als Zulieferbetrieb für die Fertigung von Standard- und Spezialpressbacken.

2001

Gründung der UNIFLEX Spezialmaschinenbau GmbH als internationale Kooperation mit den Fluidtechnik-Spezialisten Clavel und REM.

2004

Niederlassung UNIFLEX Hydraulik Asia-Pacific Pte Ltd (Singapur) zur Betreuung der Märkte des asiatisch-pazifischen Raumes.

2009

Niederlassungen UNIFLEX-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd. in China und UNIFLEX-Hydraulik Asia Pacific Pte. Ltd (Indonesien) zum Ausbau des weiter zunehmenden Asien-Geschäfts.

2011

Gründung der UNIJOIN Machinery (Shanghai) Co., Ltd als Produktions- und Montagebetrieb für den lokalen Markt.

2012

Gründung der Uniflex Hose Assembly Machines India Pvt (Bangalore) zur Betreuung des indischen Marktes

2013

Eröffnung der UNIFLEX-Hydraulik Latin America, einer Niederlassung in Uruguay zur Betreuung von Latein-Amerika

The UNIFLEX story of success

1972

Foundation by the engineer Peter Schröck in Frankfurt/Main, Germany: Pioneering innovations and highest product quality rapidly made UNIFLEX Hydraulik GmbH a worldwide leading supplier.

1992

Acquisition and significant expansion and modernization investments by Freiherren von Waitz group

1996

Establishment of a new company building with modern production and office facilities in Karben - 10 km north of Frankfurt with optimum infrastructure.

1998

Establishment of UNIFLEX of America Ltd. (Plymouth/Minnesota/USA) to support markets in North America and Canada.

2000

Establishment of UNIFLEX CNC Metalltechnik GmbH in Großalmerode near Kassel, as a supplier for the manufacture of standard and special crimping dies.

2001

Establishment of UNIFLEX Spezialmaschinenbau GmbH as an international cooperation with the fluid technology specialists Clavel und REM.

2004

Establishment of UNIFLEX Hydraulik Asia-Pacific Pte Ltd (Singapore) to support markets in the Asian-Pacific region.

2009

Establishment of UNIFLEX-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd., in China, and UNIFLEX-Hydraulik Asia Pacific Pte. Ltd., in Indonesia to provide further support to growing business in Asia.

2011

Establishment of UNIJOIN Machinery (Shanghai) Co., Ltd. as production and assembly company for the local market

2012

Establishment of UNIFLEX Hose Assembly Machines India Pvt (Bangalore) to support markets in the India region.

2013

Opening of UNIFLEX-Hydraulik Latin America a branch office which covers the countries of Latin America

Uniflex Innovationen – oft kopiert, nie erreicht!
Uniflex Special Innovations – often copied, never reached!

www.uniflex.de

Where we are and how to reach us....

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Straße 50 - 52
D - 61184 Karben / Frankfurt
Germany
☎ + 49 (0) 60 39 91 71 0
📠 + 49 (0) 60 39 91 71 41
✉ sales@uniflex.de

UNIFLEX of America LLC.
1088 National Parkway
Schaumburg, IL
US 60173, U.S.A.
☎ + 1 (847) 519 1100
📠 + 1 (847) 519 1104
✉ sales@uniflexusa.com

Uniflex-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd
Room 1902, Fang Zheng Building,
No. 1122 Xin Jin
Qiao Road, Pudong New District
201206 Shanghai,
China
☎ +86 2150 3270-22
📠 +86 2150 3270-21
✉ hongbo.ye@uniflex.cc

UNIFLEX Hose Assembly Machines India Pte. Ltd.
Thigallarapalya Main Road, #4, 52/3A, 1st Cross,
Peenya 2nd stage
Bangalore 560058
India

☎ + 91 988 657 86342
✉ mansoor.khan@uniflex.cc



UNIFLEX-Hydraulik Asia pacific Pte. Ltd.
No 51 Bukit Batok Cres. # 07 - 25
Singapore, SGP 658077
Singapore
☎ + 65 68 9 66 7 95
📠 + 65 68 9 66 4 28
✉ talim@uniflex.de

UNIFLEX-Hydraulik Asia Pacific Pte. Ltd. (Rep. Office)
Kompl. Villa Melati Mas, Jl. Seruni III,
Blok SR 10 No. 16, Serpong,
Tangerang, Indonesia 15323
☎ + 62 21 9 36 75 8 88
📠 + 62 21 5 37 41 43
✉ gunawan@uniflex.cc

Uniflex-Hydraulik Latin America
Juan Benito Blanco 780
11300 Montevideo
Uruguay
☎ +598 2712 0660 ext. 1115
📠 +598 2712 0660 ext. 2101
✉ andres.sofre@uniflex.de